

ASSEMBLY PLANS FOR THE

DOUGLAS X-3 STILLETTO

KIT NO. 530

The X-3 was built to explore the efficiency of turbojets and small span double wedge air foils at speeds up to 2000 mph. The triangular shaped cockpit was designed to reduce the effect of thermo dynamic heating and drag at supersonic speed. The design was selected after an investigation of sixty configurations to determine the one most suitable for sustained flight at extremely high speeds.



IF MODEL IS TO BE PAINTED USE ENAMEL ONLY.
DO NOT USE LACQUER OR LACQUER BASE
MATERIALS AS THESE SOFTEN THE PLASTIC.
APPLY ALL DECALS AFTER MODEL IS PAINTED.

Tsukuda



**LINDBERG PRODUCTS
INCORPORATED,**
SKOKIE, ILLINOIS

EASY TO ASSEMBLE STEP BY STEP INSTRUCTIONS

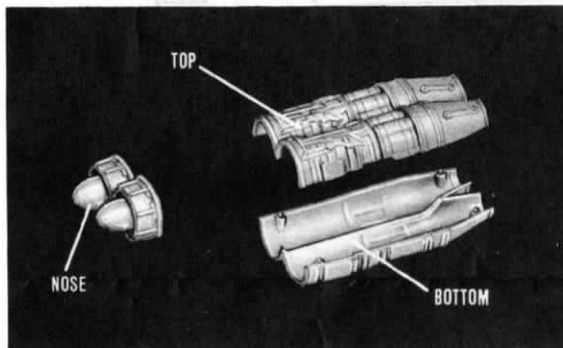


ASSEMBLY PROCEDURE
While cementing, scotch tape, masking tape or rubber bands may be used to hold parts in position as they dry.

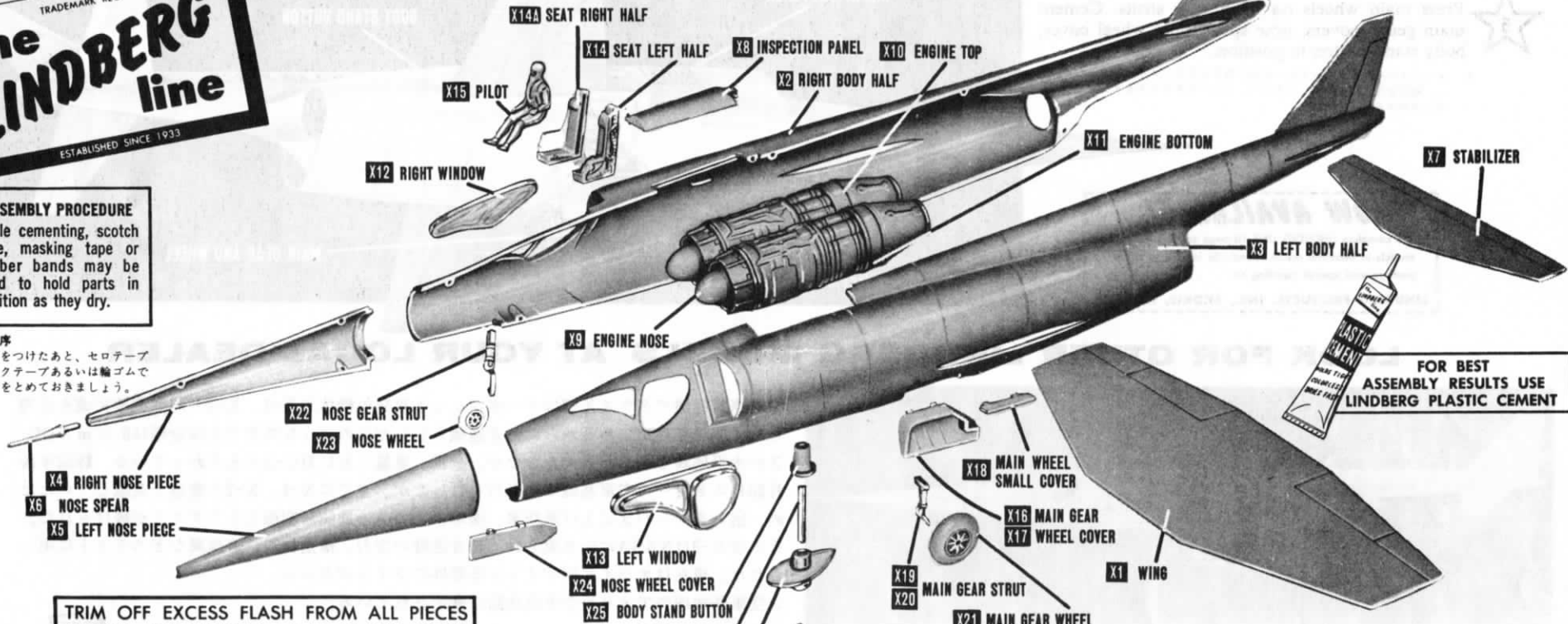
組立順序
接着剤をつけたあと、セロテープやマスキングテープあるいは輪ゴムでパーツをとめておきましょう。

TRIM OFF EXCESS FLASH FROM ALL PIECES BEFORE ASSEMBLING. USE SINGLE EDGE RAZOR BLADE OR KNIFE. CUT CAREFULLY.

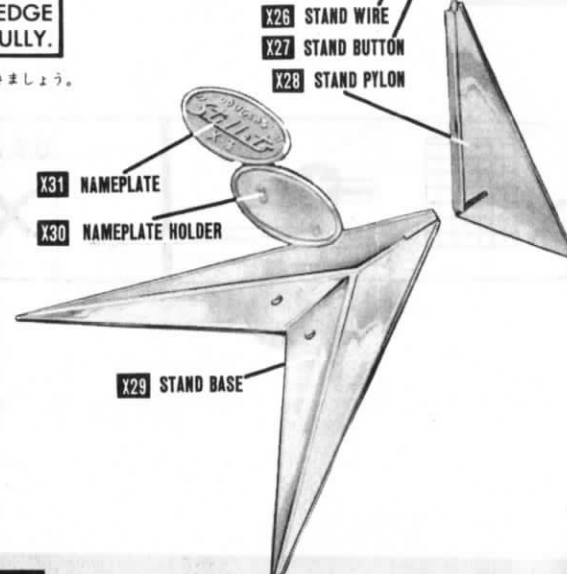
組立てる前に、プラスチックパーツのバリは、きれいに取っておきましょう。片刃のかみそりかナイフを使用して注意してカットする。



1 Cement jet engine top, bottom and nose together.
1. ジェットエンジンの上部と下部と機首を一緒に接着する。



FOR BEST ASSEMBLY RESULTS USE LINDBERG PLASTIC CEMENT

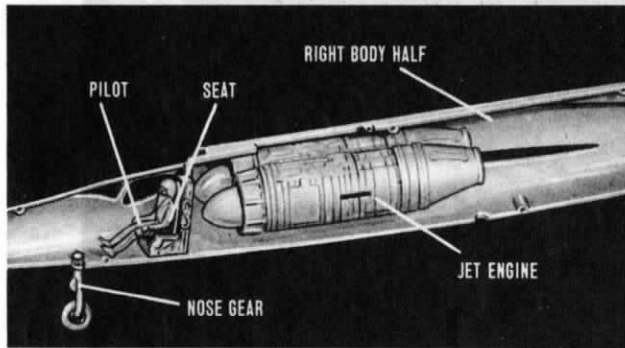


ダグラス X-3 パーツリスト

DOUGLAS X-3 PARTS LIST		
CODE	PARTS	NAME
X1	1	WING
X2	1	RIGHT BODY HALF
X3	1	LEFT BODY HALF
X4	1	RIGHT NOSE PIECE
X5	1	LEFT NOSE PIECE
X6	1	NOSE SPEAR
X7	1	STABILIZER
X8	1	INSPECTION PANEL
X9	1	JET ENGINE NOSE
X10	1	JET ENGINE TOP
X11	1	JET ENGINE BOTTOM
X12	1	RIGHT WINDOW
X13	1	LEFT WINDOW
X14	1	EJECTOR SEAT LEFT HALF
X14A	1	EJECTOR SEAT RIGHT HALF
X15	1	PILOT
X16	1	LEFT MAIN LARGE WHEEL COVER
X17	1	RIGHT MAIN LARGE WHEEL COVER
X18	2	MAIN SMALL WHEEL COVERS
X19	1	LEFT MAIN GEAR STRUT
X20	1	RIGHT MAIN GEAR STRUT
X21	2	MAIN GEAR WHEELS
X22	1	NOSE GEAR STRUT
X23	1	NOSE WHEEL
X24	1	NOSE WHEEL COVER
X25	1	BODY STAND BUTTON
X26	1	STAND WIRE
X27	1	STAND BUTTON
X28	1	STAND PYLON
X29	1	STAND BASE
X30	1	NAME PLATE HOLDER
X31	1	NAME PLATE
X32	1	DECAL
X33	1	PLAN
TOTAL 36 PARTS		

コード	パーツ	名前	コード	パーツ	名前
X18	2	メイン(小)ホイールカバー	X1	1	ウイング
X19	1	左メインギヤ支柱	X2	1	右ボディ(半分)
X20	1	右メインギヤ支柱	X3	1	左ボディ(半分)
X21	2	メインギヤホイール	X4	1	右機首
X22	1	機首支柱	X5	1	左機首
X23	1	機首ホイール	X6	1	機首ヤリ
X24	1	機首ホイールカバー	X7	1	スタビライザー
X25	1	ボディスタンド下	X8	1	インスペクションパネル
X26	1	スタンドワイヤ	X9	1	ジェットエンジンノーズ
X27	1	スタンド下	X10	1	ジェットエンジン上部
X28	1	スタンド塔	X11	1	ジェットエンジン下部
X29	1	スタンドベース	X12	1	右ウィンドー
X30	1	ネームプレートホルダー	X13	1	左ウィンドー
X31	1	ネームプレート	X14	1	放出座席左(半分)
X32	1	テカル	X14A	1	放出座席右(半分)
X33	1	組立説明図	X15	1	パイロット
			X16	1	左メイン(大)ホイールカバー
			X17	1	右メイン(大)ホイールカバー

1. ジェットエンジンの上部と下部と機首を一緒に接着する。



36 PARTS

2

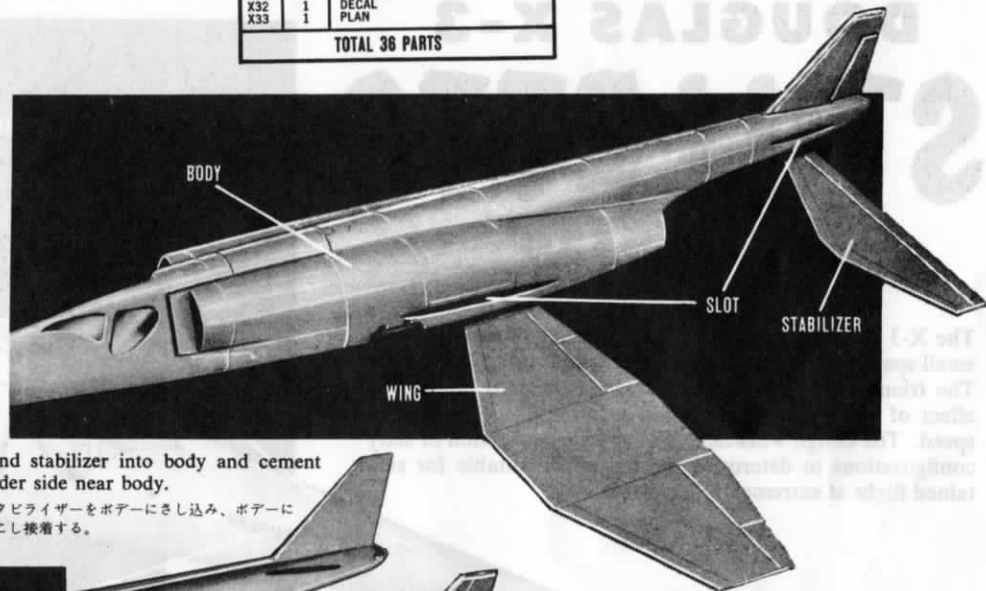
Cement ejector seat halves together, then cement pilot to seat. Press nose wheel on nose gear strut, then cement nose gear, jet engine, pilot and seat into right body half.

2. 放出座席の半分づつを一緒に接着する。それからパイロットを座席に接着する。機首ホイールを、機首支柱に押さえつけて、機首ギヤー、ジェットエンジン、パイロットと座席を右側ポデー半分に接着する。

4

Slide wing and stabilizer into body and cement lightly on under side near body.

4. ウイングとスタビライザーをポデーにさし込み、ポデーに近い側だけすこし接着する。



NOTE: IMPORTANT —
CHECK OFF MISSING OR DAMAGED PARTS ON LIST ABOVE, THEN CUT FROM PLAN AND MAIL SAME TO FACTORY FOR ADJUSTMENT. REQUESTS RECEIVED WITHOUT THIS PARTS LIST SECTION, CUT FROM PLAN WILL NOT BE HONORED.

PLEASE FILL IN COUPON BELOW IN INK

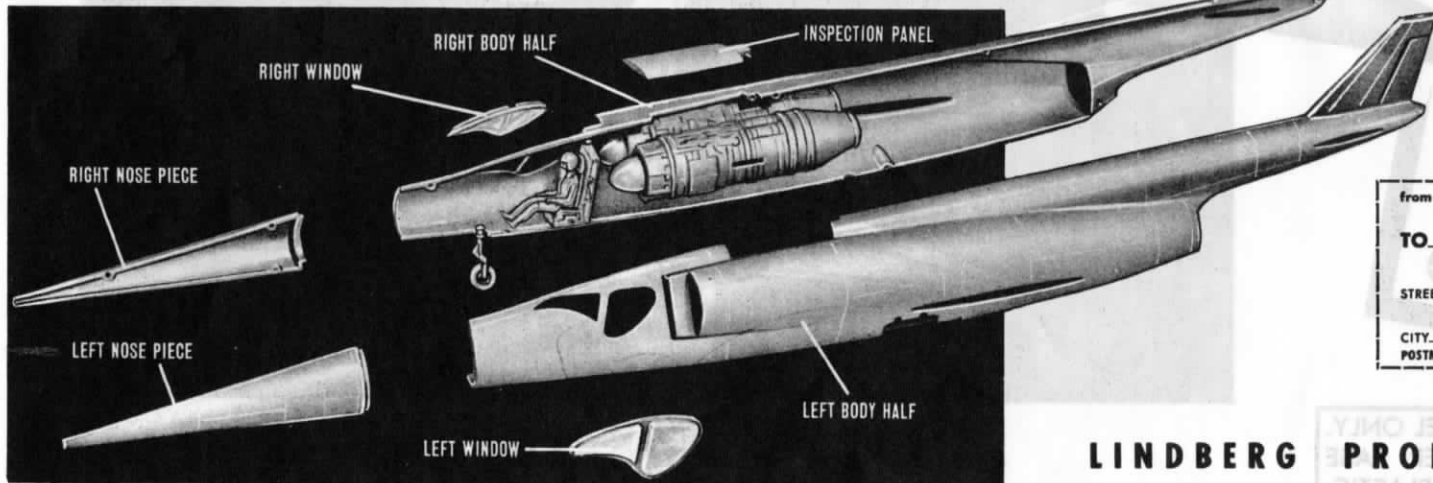
from LINDBERG INC. 8050 N. MONTICELLO AVE., SKOKIE, ILL.

TO _____
YOUR NAME (PLEASE PRINT)

STREET NUMBER _____

CITY _____ ZONE _____ STATE _____

POSTMASTER: This parcel may be opened for postal inspection. Return Postage Guaranteed



3

Now, cement windows into right and left sides of body halves. Place inspection panel into right side of body. Then cement left body half to right half, nose into front of body. Cement right and left nose pieces, then cement nose into front of body.

3. ウィンドーをポデーの右と左半分に接着する。インスペクションパネルを、ポデー右側にはめ込む。それから、左側半分と右側半分のポデーに接着する。右と左の機首を接着し、それからポデーの先端に機首を接着する。

LINDBERG PRODUCTS INCORPORATED
SKOKIE ILLINOIS

X31	1	NAME PLATE
X32	1	DECAL
X33	1	PLAN
TOTAL 36 PARTS		

5

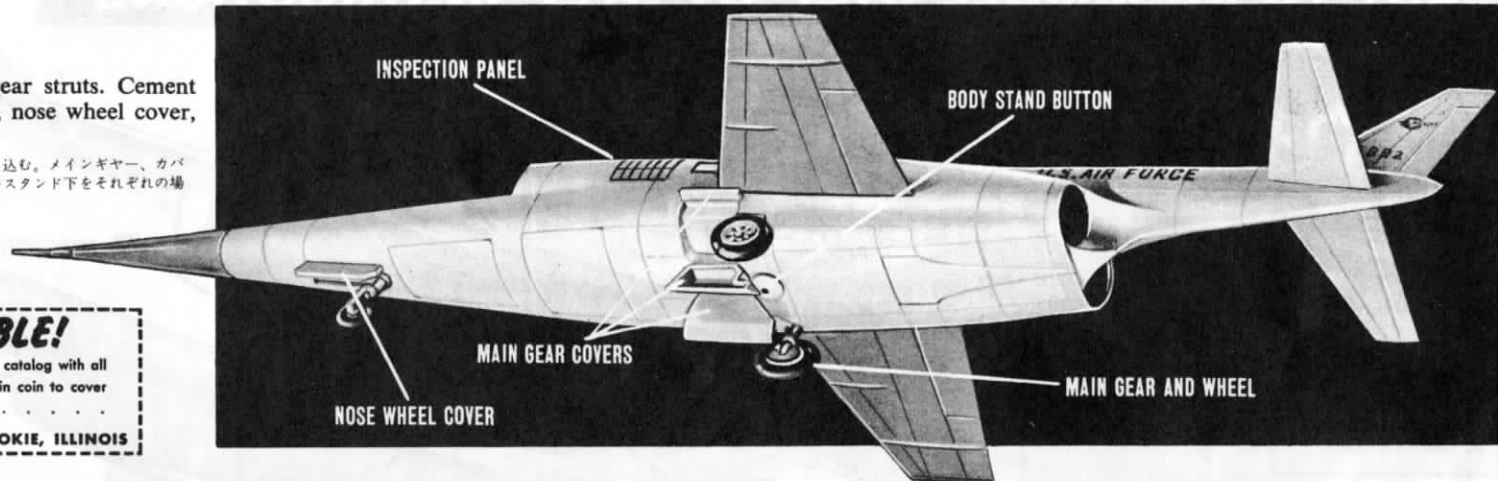
Press main wheels on main gear struts. Cement main gears, covers, nose spear, nose wheel cover, body stand button in position.

5. メインホイールをメインギヤ支柱に押さえ込む。メインギヤ、カバー、機首ヤリ、機首ホイールカバー、ボディスタンド下をそれぞれの場所に接着する。

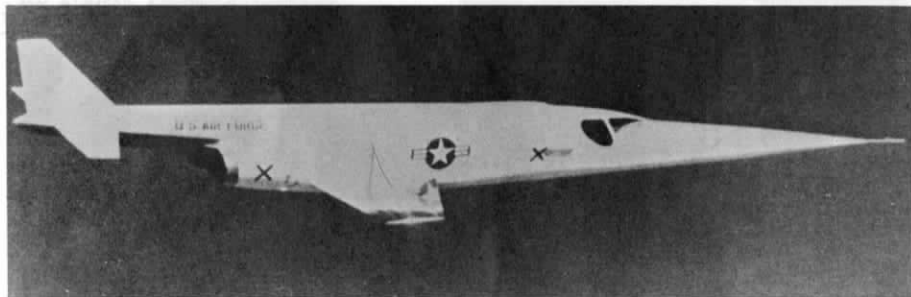
NOW AVAILABLE!

The complete LINDBERG LINE 16-page catalog with all models in beautiful colors. Send 15c in coin to cover postage and special handling to

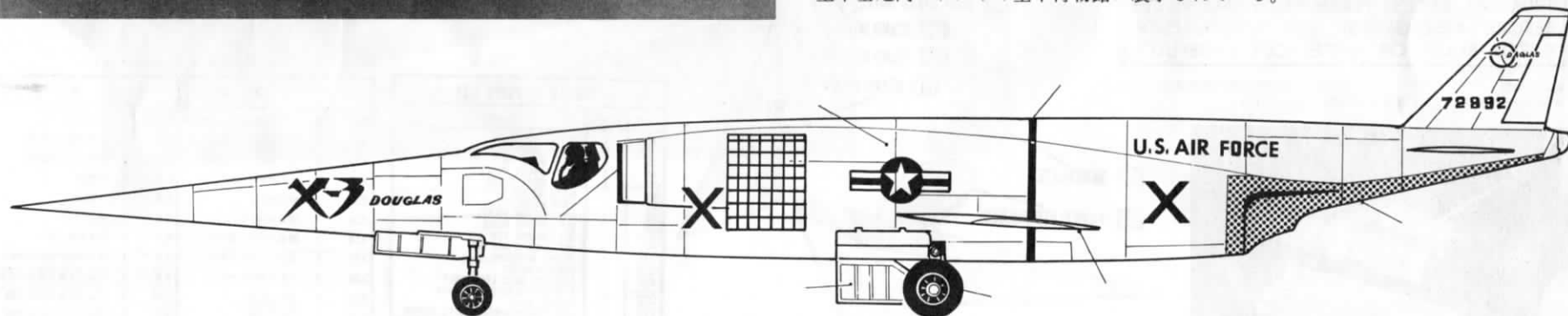
LINDBERG PRODUCTS, INC., SKOKIE, ILLINOIS



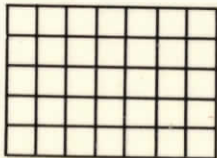
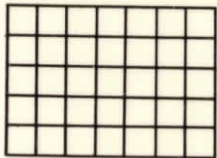
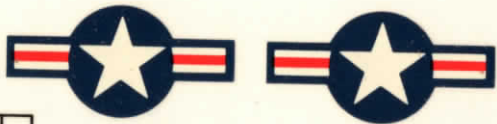
LOOK FOR OTHER LINDBERG MODELS AT YOUR LOCAL DEALER



高速研究機ダグラスX-3はターボジェット双発の機体でX-1、X-2と同様高速突破を目的として開発された。みるからに超音速機らしいヤリのような外形で主翼全幅は6.91mとDC-3の水平尾翼を下まわる大きさだが、全長、重量ともにDC-3を上まわっている。1952年10月20日エドワーズ空軍基地で初飛行を行ったが、すでにX-1、X-2が音速を突破していたため、狙いをマッハ3に上げ米空軍、海軍、NASAの共同研究機としてテストが続けられた。その後X-3はNASAに引き渡され、超音速時の空力、構造材料、直線翼などのテストに用いられた。現在はオハイオ州デイトン市郊外のライトパターソン空軍基地内のアメリカ空軍博物館に展示されている。



X-3 X-3



XXXX



72892 DOUGLAS



DOUGLAS 72892

U.S. AIR FORCE

U.S. AIR FORCE

1/48 DOUGLAS X-3 STILLETTO