

Heller

FOCKE WULF 56 Stösser

HISTORIQUE

Un des premiers Focke-Wulf M à l'ingénieur Kurt TANK. Originellement le Fw 56 était destiné à devenir un chasseur de défense du territoire, afin de répondre à un concours d'état qui avait programmé ce type d'appareil pour 1935. Le Fw 56 a, fait son vol en Novembre 1935, propulsé par un moteur qu'il partagea jusqu'au deuxième type avec l'Avia 206. Il fut développé au Fw 56. Différentes versions dues à des modifications améliorèrent le Stösser, devenu Fw 56 A-1 à prendre le service dans l'aviation Nationale Sociale avant de devenir avion d'entraînement à la Luftwaffe en 1937.

L'Autriche et la Hongrie se portèrent acquéreurs du Fw 56 qui devait demeurer à la production jusqu'en 1940. Un millier de Fw 56 auraient été construit.

CARACTÉRISTIQUES

Envergure : 10,50 m
Longueur : 7,65 m
Hauteur : 2,55 m
Vitesse : 267 km/h
Autonomie : 245 à 370 km
Armement : 2 mitrailleuses MG 17 de 7,9 mm

NOMENCLATURE

GRAPPE 1	
1	1/2 Fuselage D.
2	2 1/2 Fuselage G.
3	Hauban ext. D.
4	Hauban ext. G.
5	Hauban int. D.
6	Hauban int. G.
7	Roue (2)
8	Slage
9	Echappement (3)
10	Capot sup.
11	Nez
12	Jambe de train D.
13	Jambe de train G.
14	1/2 Aile sup.
15	1/2 Aile inf.
16	Empennage (2)
17	Empennage inf.
18	Capot moteur

GRAPPE 2

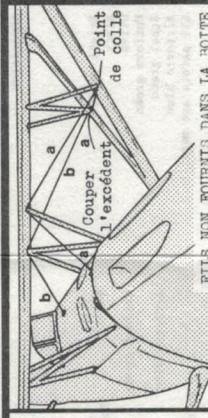
15	1/2 Aile sup.
16	1/2 Aile inf.
17	Empennage inf.
18	Capot moteur

CONSEILS DE MONTAGE

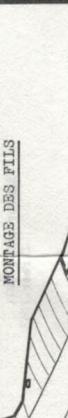
MONTAGE : Si nécessaire, ébarber les pièces à l'aide d'une lime fine. Éliminer sur certaines pièces les petites pastilles rondes qui ont pour but de faciliter le montage.

Utiliser la peinture et les pinces humbol pour la décoration de votre maquette. Déposer les pinces directement sur la grappe, dégrapper celles-ci à l'aide d'une pince coupante type pince à ongle ou un stylo.

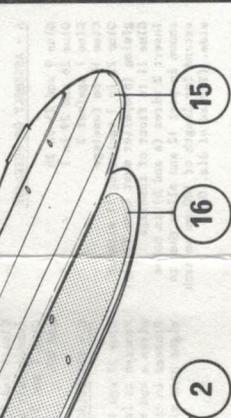
COLLAGE : Utiliser la colle avec parcimonie. Laisser sécher longuement. Une pièce cassée peut être recollée.



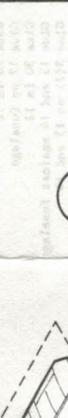
MONTAGE DES FILS



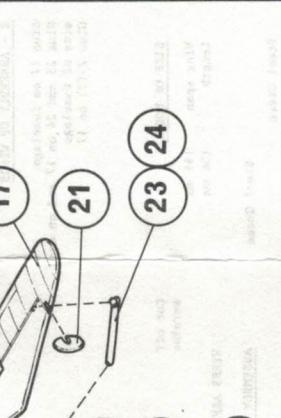
MONTAGE DES FILS



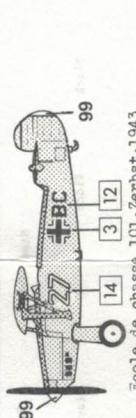
MONTAGE



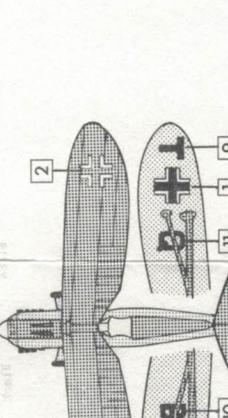
MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE



MONTAGE

DECORATION

This is one of the first Focke-Wulfes designed by Kurt TANK. The Fw 56 was originally destined to satisfy a territorial defence aircraft, to keep the National Socialist programme which had planned this type of aircraft for 1935.

The Fw 56 made its first flight in November 1933 and was propelled by a motor which it was to keep until the last model, an Argus As 10c developing 240 horse power. A number of versions, caused by modifications, led the Stosser, which had become the Fw 56-A₁, to serve in the National Socialist Airforce before becoming a training aircraft for the Luftwaffe in 1937.

The plane was bought by Austria and Hungary and remained in production until 1940. About 1,000 Fw 56 were built.

ASSEMBLYA - ASSEMBLY OF FUSELAGE

Wing span :	10.50 m
Length :	7.65 m
Height :	2.55 m
Speed :	267 km/h
Range :	245 to 370 km
Guns :	: 2 MG 17/7.9 mm machine guns.

B - ASSEMBLY OF WINGS

CLUSTER 1	18 Motor cover
2	LH 1/2 fuselage
3	RH 1/2 fuselage
4	Fppelin
5	RH ext. brace
6	LH ext. brace
7	RH int. brace
8	Wheel (2)
9	Seat
10	Exhaust (3)
11	Nose
12	Top cover
13	RH landing strut
14	LH landing strut
CLUSTER 2	
15	Top 1/2 wing
16	Bottom 1/2 wing
17	Tailplane
18	Motor cowling
CLUSTER 3	
1	RH 1/2 fuselage
2	LH 1/2 fuselage
3	Fppelin
4	RH ext. brace
5	LH ext. brace
6	RH int. brace
7	Wheel (2)
8	Joy stick
9	Floor
10	Exhaust (3)
11	Top cover
12	Instrument panel
13	RH landing strut
14	LH landing strut
CLUSTER 4	
15	Windscreen
16	Wing span
17	Length
18	Black
19	Steel Green
20	Black
21	Black
22	Black
23	Black
24	Black
25	Black
26	Black
27	Black
28	Black
29	Black
30	Black

C - ASSEMBLY FOR ATTACHMENTINSTRUCTIONS FOR ASSEMBLYTOOLS:

Remove all burrs with a fine file if necessary. Remove the little round balls from certain parts which serve to simplify molding.

USC HUMBOLDT

Paint and brushes to decorate your model. Paint parts directly on the cluster, remove them from cluster using a pair of cutting pincers such as a nail clipper or a stylet.

Read each paragraph carefully before assembly.

Use HUMBOLDT paint and brushes to decorate your model. Paint parts directly on the cluster, remove them from cluster using a pair of cutting pincers such as a nail clipper or a stylet.

GLUING: Use glue sparingly. Allow to dry for a long time. Broken parts may be re-glued.

Flying school - Borkheide 1940

How to apply decals

Cut out decals part by part, soak for a few seconds in water, select the exact position and slide the decal slowly from its support. Remove excess water with blotting paper.

How to apply decals

Cut out decals part by part, soak for a few seconds in water, select the exact position and slide the decal slowly from its support. Remove excess water with blotting paper.

How to apply decals

Cut out decals part by part, soak for a few seconds in water, select the exact position and slide the decal slowly from its support. Remove excess water with blotting paper.

How to apply decals

Cut out decals part by part, soak for a few seconds in water, select the exact position and slide the decal slowly from its support. Remove excess water with blotting paper.

How to apply decals

Cut out decals part by part, soak for a few seconds in water, select the exact position and slide the decal slowly from its support. Remove excess water with blotting paper.



Heller

NOM _____
NAME _____
NAME _____
ADRESSE _____
ADDRESS _____
ANSCHRIFT _____
PAYS _____
COUNTRY _____
LAND _____

Ref. Maquette • Model Reference N° • Ref. • Model • Ref. Maquette • Rif. Modellino • Codern schaumodel • Ref. Byggsats • Vitre Maquette • Bestillningsbebygelse : Model • Rif. Maqueta

Pieces defectueuses N°	Faulty Part N°	Beschädigtes Teil Nr.
Plazas defectuosas n°;	Pezzi difettosi n°;	Pezzi difettosi n°;
Defecte ondertellen nr.	Defekta deltalj n°.	Vaurioituneita osia
Defekte losdele nr	Defekte losdele nr	Defekte losdele nr
• Pegas defectuosos N°	• Pegas defectuosos N°	• Pegas defectuosos N°

- Uw schaalmodel heeft een strenge kwaliteitscontrole ondergaan. In geval van een klacht wordt u verzocht bijgaand formulieren in te vullen en in Hollands op te sturen naar **HELLER** met een internationale antebordcoussin ter waarde van postzegels voor 3 brieven tegen de kosten van de levering. U bent verantwoordelijk tevens dat de klacht zichtbaar is te lezen.
- HELLER, SERVICE PIÈCES MANQUANTES**
- B.P. 21**
- 61160 TRUN-FRANCE.**

Din byggesam har genomgått stränga kvalitetskontroller. Skulle du trots detta ha något kläggomtal ber vi Dig fylla i den bilagade formulären och skicka den till oss i Frankrike med frimärken för tre brev, utan att överlämna pengar. Det är ditt ansvar att texten är lättläst.

Panoramalaisuus on näkyvä läpäistä laatukontrollin. Mikäli valinnat aihetta imanttui, tyydytsette oheen illetty kuponki painettavaksi ja lähetät sen sähköpostitse. Heille ilmeisesti kriemaksua istuvan kansainvälisen vantauskupongin kera.

HELLER, SERVICE PIECES MANQUANTES

B.P. 5 ZI.

61160 TRIN-FRANCE.

B.P. 5 ZL
61160 TRUN-FRANCE.

- Dette modellesamlelås har været underkastet streng kvalitetskontrol. I tilfælde af reklamation udvifdes den vedtagte kupon med bioblokstavler og returneres til Heller sammen med en international stavkupon, for et beløb svarende til den pris, hvilket er støttende postskat.

HELLER, SERVICE PIECES MANQUANTES

B.P. 5 ZL
61160 TRUN-FRANCE.

- O seu kit de modelo foi objecto de rigorosos controlos de qualidade. Em caso de reclamação, complete o cupão anexo com características de imprecisão e envie a Heller - com um cupão de responsabilidade internacional correspondente ao total de selagem de 3 cartas, no valor actual.

HELLER, SERVICE PIECES MANQUANTES

B.P. 5 ZI.
61160 TRUN-FRANCE.