



Junkers Ju 52/3m

civil
version

04558-0389

© 2009 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Junkers Ju 52/3m civil version

Es gibt wohl kaum ein anderes Flugzeug in der Zivil- und Militärluftfahrt das den Bekanntheitsgrad der Junkers Ju 52 übertreffen kann. Dabei war der Beginn ihres legendären Rufes alles andere als vielversprechend, denn Entwicklung und Bau der später als Ju 52/1m (1m für einmotorig) bezeichneten Maschine fielen in die größte Rezession des 20. Jahrhunderts. Als Ganzmetall-Flugzeug mit einem im Bug installierten 14-Zylinder Armstrong-Siddeley Leopard mit 800 PS ist sie bis heute das größte einmotorige Flugzeug der Welt. Die wirtschaftlichen Verhältnisse und die Weigerung der Lufthansa die Ju 52 einmotorig zu kaufen brachten Junkers jedoch an den Rand des Ruins und nach nur 7 gebauten Maschinen wurde die einmotorige Version eingestellt. Die Konstrukteure hatten jedoch vorgesorgt und die Tragflächen so entworfen, daß der Anbau weiterer Triebwerke möglich war. So konnte die Forderung der Lufthansa nach einem dreimotorigen Flugzeug, nach einer kurzen Überarbeitung, in Form der Ju 52/3m (3m dreimotorig) erfüllt werden. Die ersten Ju 52/3m entstanden durch den Umbau noch nicht fertig gestellter einmotoriger Ju 52/1m. Die erste dieser Maschinen machte am 7. März 1932 ihren Erstflug und wurde bereits kurze Zeit später an die Lloyd Aero Boliviano ausgeliefert. Die erste Ju 52 die von Beginn an als dreimotorige Version gebaut wurde war die Ju 52/3m ce mit der Kennung D-2001 „Oswald Boelcke“, die am 1. Mai 1932 an die Luft Hansa ausgeliefert wurde. (Erst später wurde der Name in „Lufthansa“ geändert) Am 28. Juni 1932 beteiligte man sich mit dieser Maschine auch am 3. Internationalen Alpenflugs des Flugmeetings in Zürich-Dübendorf, und siegte gegen stärkste Konkurrenz. Auf dem Rückflug nach Berlin begann bereits der Mythos der Ju 52 als „das robusteste und zuverlässigste Flugzeug ihrer Zeit“. In der Nähe von Oberschleißheim bei München wurde die Maschine frontal von einem Udet Flamingo gerammt und schwer beschädigt. Trotzdem konnte Flugkapitän Polte die Maschine auf freiem Feld ohne weitere Beschädigungen landen. Die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Ju 52 erweckte auch das Interesse der deutschen Reichsregierung, die den Vorteil von Reiseflugzeugen nutzen wollte. So entstand 1934 auch die Flugbereitschaft des Reichsluftfahrtministeriums (RLM) - (Flight Readiness Unit of the National Air Ministry) mit drei Ju 52 die in Berlin-Tempelhof stationiert war, und deren Maschinen teilweise mit besonders luxuriösen grünen Ledersesseln ausgestattet waren. Sie konnten aber auch sehr schnell für 14 bis 17 Fluggäste umgerüstet werden. Meist wurden diese Maschinen im Standardanstrich der Lufthansa geflogen, einige erhielten jedoch einen speziellen, auffälligen Anstrich. So auch die Ju 52/3m ce, D-2527 „Manfred von Richthofen“, die einen roten Anstrich in der Art der damaligen Kunstflug-Maschinen erhielt. Neben der Lufthansa und zahlreichen anderen internationalen Luftverkehrsgesellschaften erhielt auch die 1923 gegründete Österreichische Luftverkehrs AG - ÖLAG - am 29. 3. 1935 in Wien-Aspern ihre erste Ju 52/3m mit der Kennung OE-LAK. Nach der Annexionierung Österreichs durch die deutsche Reichsregierung hörte am 13.3.1938 die Republik Österreich praktisch auf zu existieren. Die ÖLAG wurde der Kontrolle durch die Lufthansa unterstellt und ging schließlich am 1. 1. 1939 vollständig darin auf. Die OE-LAK kam so als D-AJAT in die Lufthansa Flotte.

Technische Daten

Spannweite	29,25 m	Geschwindigkeit max.	262 km/h
Länge	18,50 m	Reisegeschwindigkeit	180 km/h
Höhe über Fahrwerk	6,10 m	Landegeschwindigkeit	110 km/h
Motoren	Pratt&Whitney Hornet	Startstrecke	400 m
Leistung	3 x 550 PS	Landerollstrecke	350 m
Rüstgewicht	6 590 kg	Dienstgipfelhöhe	5 100 m
Nutzlast	1 800 kg	Reichweite	1 200 km
Tankinhalt	2 500 Liter	Passagiere	17
Startgewicht max.	10 500 kg	Besatzung	3

Junkers Ju 52/3m civil version

There is possibly no other aircraft in both the civil and military aviation communities that is better known than the Junkers Ju 52. The start of its legendary reputation was however everything else but promising. Development and construction of the aircraft later designated Ju52/1m (1m for single engine) took place in the greatest recession of the twentieth century. The aircraft, constructed completely of metal and powered by an 800 hp 14 cylinder Armstrong-Siddeley Leopard installed in the nose, is today still the largest single engine aircraft in the world. The economic circumstances and refusal of Lufthansa to buy the Ju 52 as a single engine aircraft bought Junkers to the edge of ruin. Production of the single engine version was halted after the seven aircraft had been built. The engineers however had been very foresighted and the wings were so constructed that it was possible to add more engines. After a short period of redesign, Lufthansa's requirement for an aircraft with three engines could be accommodated in the form of the Ju 52/3m (3m = three engines). The first Ju 52/3m's originated out of modified models of the completed single engine Ju 52/1m. The first of these aircraft undertook its maiden flight on 7th March 1932 and was delivered to Aero Lloyd of Bolivia shortly thereafter. The first Ju 52 to be built from scratch in the three engine version was the Ju 52/3m ce with the registration D-2001 "Oswald Boelcke". It was delivered to Lufthansa on 1st May 1932. (Its name was later changed to "Lufthansa"). On 28th June 1932, this aircraft took part in the 3rd International Alpine Flight during the Zurich-Duebendorf Aviation Meeting and won against strong competition. The legend of the Ju 52 as the most robust and dependable aircraft of its time began during its return flight to Berlin. In the vicinity of Oberschleißheim near München, the aircraft was rammed by an Udet Flamingo and seriously damaged. Despite this Captain Polte was able to land the aircraft safely in an open field without further damage. The safety and reliability of the Ju 52 also awoke interest in the Imperial German Government who wanted to make use of the advantages of a transport aircraft. Thus in 1934, the "Flugbereitschaft of the Reichsluftfahrtministeriums (RLM) - Flight Readiness Unit of the Imperial Air Ministry" came into being. The unit was stationed in Berlin Templehof and some of its aircraft were fitted out with very luxurious green leather seats. They could however also be quickly converted to carry between 14 and 17 passengers. The aircraft flew mostly in the standard Lufthansa livery. Some aircraft however such as Ju 52/3m ce D-2527 named "Manfred von Richthofen", received a more prominent livery. In this instance a red coat of paint in the style of the aerobatic aircraft of the period. As well as Lufthansa and numerous other international air-transport companies the Österreichische Luftverkehrs AG - ÖLAG (Austrian Air Transport Company) founded in 1923, also received its first Ju 52/3 with the registration OE-LAK on 29 March 1935 in Vienna-Aspern. After the annexation of Austria by the German Government on 13 March 1938 the Republic of Austria ceased to exist. The ÖLAG was placed under the control of Lufthansa and was subsequently absorbed completely on 1st January 1939. The OE-LAK entered the Lufthansa fleet as D-AJAT.

Technical Data

Wingspan	29.25 m (96ft)	Maximum Speed	262 km/h (162mph)
Length	18.50 m (60ft 8ins)	Cruising Speed:	180 km/h (112mph)
Height above Undercarriage	6.10 m (20ft)	Landing Speed:	110 km/h (68mph)
Engines	Pratt & Whitney Hornet	Take-off Run:	400 m (1300ft)
Power	3 x 550 hp	Landing Run:	350 m (1150ft)
Operating Weight	6590 kg (14531lbs)	Service Ceiling:	5100 m (16730ft)
Payload	1800 kg (3970lbs)	Range:	1200 km (745miles)
Fuel Capacity:	2500 Litre (550 gals)	Passengers	17
Maximum Take-off Weight	10500 kg (23152lbs)	Crew:	3

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG. Toute imitation ou duplication dudit produit sera l'objet de poursuites en justice.

Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legamente contro ogni imitazione abusiva.

Modello Revell GmbH & Co. KG, valmásítama ja omásszuk. Létezhetnek kölönálló tulajdonosok török nyelvű kiadásban.

Formen er produziert og ejes af Revell GmbH & Co. KG. Etterlynging uten tillatelse vil bli gjentatt for rettslig forfølgelse.

Produža i prava vlasnosti firme Revell GmbH & Co. KG. Nelegalne podrijetle je zaborav je zaštitno pravo odgovarajućom sudionicom.

Model Revell GmbH & Co. KG, firmasının mülkiyeti altında imal edilmektedir. Kanunu ayıran tüküller mülkiyeti tekrar edilecektir.

A forma é da autoria da Revell GmbH & Co. KG. A qualquer violação será legalmente processada.

Mould manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG. Onrechtmatige nabootsing worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Caso seja autorizada seja processadas juridicamente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG. All kopiering beviras enligt lagens om upphovsrätt.

Formen er produceret af og tilhører Revell GmbH & Co. KG. Som også har ejendomsret. Lovsigte efterlynging sagsøges.

Μούρα παραγένεται από την εταιρεία Revell GmbH & Co. KG. Εντοπισμός κατάνεκτης με την ιδιοτήτα της Revell GmbH & Co. KG. Οι παραγωγές μηδενίζονται δικαιολογικώς.

Trat bei vorsätzlicher Nutzung der Rechte der Revell GmbH & Co. KG, es kann eine Strafverfolgung eröffnet werden.

Forma je proizvedena in je vlasništvo Revell GmbH & Co. KG. Neovlažečne kopije bodo pravno kažnjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammen zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser hält. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotive einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodig gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht oppervlak reinigen en en dan drogen, zodat de verf en de decals beter houden. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chrom en verf van de lijmsplekken verwijderen. Kleine onderdelen verven voor dat van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de faire la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez du colle. Enlez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier absorbant.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarbar las piezas (2), Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sujetador (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomabile. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto primo di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna nog igenom innan du sätter modellen samman. Vara enda detalj är numrerad (1). V g beakta följden i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna ren (2), gummiringar, tejp och klämmor för att hålla modellen ihop (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedelslösning och torka dem i luften för att lock och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klisterar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Låt lacket rikta sig mot igem innan fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enkelt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMÆRK: Inden sammensættningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringstrinnes skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til afgrænsning af delene (2); gummidæk, tape og klestiklærer for at holde de klæbede (3) enkeltstående sammen. Plastikdele renses i en mild sæbed og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inde påførelsen kontrolleres om delene passer: limen påføres sparsomlig. Krom og farve fjernes fra klæbefoderne. De små dele måles inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven forst godt inden sammensættningen fortæsses. Overføringsbilledernes motiver skæres af entklevs og dyppes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papret og tryk det fast med trækpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέρευτε τη σειρά "των βιρμάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαιριά και λίμα για τη λείανση των εξαρτημάτων (2), λασπήνα τανία, κολλητική τανία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξάρτημα μέσω της "μαλακής" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώνετε τα στοιχεία, ώστε να υπέρβει καλύτερα πρόσφουσα το χρώματος και των χαρακτηριστικών. Πριν το κόλλαμα, ελέγχετε αν τα παραίσχουν μεταξύ τους τα εξάρτημα. Επαληθύντε οικονόμως την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμα και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξάρτημα, πριν αποκρυφύσουν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ωστέο συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κότο μεταξύ των χαρακτηριστικών και βουτήστε το σε έστοι φέργα για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και μέστε το με το σποτούχαρτο.

N: OBS: Les noye igennem monteringsanvisningen for sammenbygningen. Hver del er nummereret (1). Følg rekkesfølgen på monteringstrinnes. Nødvendig værktøj: Kniv og fil for fjerning af grader på delene (2), gummidæk, tape og klestiklærer for å holde sammen de limede enkelfølelsene (3). Rengør plastdele med mildt såpevann og la dem lufttørres, slik at fargen og bildene sitter bedre. For påføringen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klebeflatene. Mal de små delene for de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt før sammenmonteringen fortæsses. Skjær ut hvert av motivene for seg og leg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyb motivet fra papret og trykk det fast med trækpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atente para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar e rebocar das peças (2), elástico, fita adesiva e molas da roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que o demô de finta e os decalques fiquem uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cera em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a finta das superfícies a serem coladas. Não passar cera nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalcar os motivos do papel na posição indicada e secar com micro-forro.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikean asennusjärjestyksen. Tarvitavat työkultat: Veitsi ja viila osien ylimääräistäin purseilta poistamiseen (2); kuminauha, teliipäri ja pyykikölkö yhteenliimittävien osien paikallaanpitämiseksi (3). Puhdista muoviosat miedolla pesuvalmiliuoksella ja anna niiden kuivua itsestään, jotta maali ja siirtokuitut tarvitsevat niillä paremmin. Tarkasta ennen liimautusta, että osat sopivat toisiinsa; levitä liimaa säästälöiästi. Poista kromaus ja maali liimapinnoista. Maala pienet osat ennen kuin irrotat ne pidurimateriaesta (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkat kokoonpanoa. Leikkau joikain siirtokuitua erikseen iti ja upota liimapinniin veteen n. 20 sekunniksi. Irrotta paperin merkitystä kohdasta samalla painamalla imupaperi kuivista puolitaa vasten.

Read before you start!

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, склейка лента и зажимы для сушки для прижима склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклейыванием проверить, подходит ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалять с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамки (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переведенную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda częśc jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz piłnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym, aby zapewnić lepszą przymocowość farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeszczepionych do kleje-nia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłą wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczonym miejscu i docisnąć bielką.

TR: DYKKAT: Model yapımıbları ablamadan önce açıklamaları dikkatice okuyunuz. Modelde kullanılan her parçaya bir verilmüraci (1). Montaj yapım sırasına dikkat ediniz. Gerekli eletleri: Parçaları baılı bulundukları çerçeveden çırpmak için maket bıçak by çapaklarını almak için ebe(2). Yapıştırıcı sürüdüren sonra parçaların yapışması içi in bir arada tutmaya yaran paket lastiği, solo teyp ve çamabır mandalı(3). Boyanın ve çkartmaların olduğu yerde boyapıtmayı ve kalkomanı. Sprawdzić przed przyklejeniem, czym dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeszczepionych do kleje-nia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczonym miejscu i docisnąć bielką.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výronků na dílech (2); pryžová pásek, lepicí pásek a klopky na práci s prádlem odstranění lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty využít v roztočku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkонтrolovat, zdali díly náletemyji soudružným souborem. Bojaným výrobkem je díl, který má výrobní číslo (1). Díly z plastické hmoty využít v roztočku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkонтrolujte, že díly mají stejnou barvu. Díly z plastické hmoty využít v roztočku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Címkou označeným díl, který má výrobní číslo (1), je díl, který má výrobní číslo (1). Díly z plastické hmoty využít v roztočku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků.

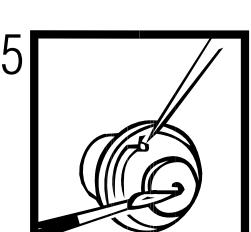
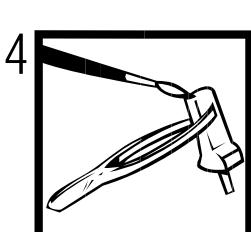
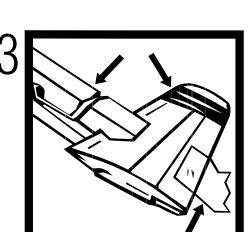
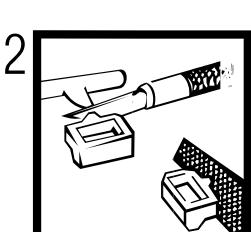
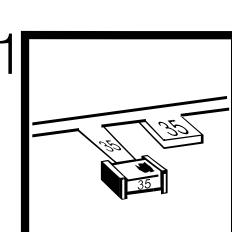
H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrészt számmal láttak el (1). A részletek sorrendje ügyelj mindenekkel. Szükséges szerszámok: kés és rezselő az eljárások sorjának meghosszabbításához (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhacsipesz oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festék-bevonat a maticák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeilleszenek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felborítani. A festék-bevonat a kerekből történő eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól megszárudni, az összeszerelést csak ezután szabad folyni. minden matica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodperc meleg vízre helyezni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárral felfogni.

SLO: OPORIZIRO: Pred pričetkom sestavljanja preberi navodila za Euporabo. Vsak del je označen (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elastična, lepilni trak in kljukice za perilo za držanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očisti z blagim praskom in posuši da se sloji barve in nalepkje boljše primejo. Pred lepiljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo. Iz površin, na katere nanašaš lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobrav pred njih odstranitvijo iz okvirja (4)(5). Barva naj se dobro posuši pred nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepkovo izdelko načrtovali, položi na odgovarjajoče mesto in pritisni s pivnikom.

SK: POZOR: Pred začatím stavby si pozorne preštudujejte stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dbajte na poriadok montážnych krovok. Potrebne nástroje: Nôž aleplínik na oddeľenie dielov z ľahkámečka a ich začistenie (2), gumičky do vlasov, lepiaca páška štípce na prádlo, pre pridzívavanie jednotlivých lepených dielov (3). Diele z ľahkámečka odmaťte vľaščabom roztočku čistaceho prostriedku (saponátu) aňečkať uschnúť na vzdachu za účelom lepšej prilnavosti lepidlá, farba aleňalepiek. Pred lepiljením skontrolovať, či dely liečujú. Lepido nanašaš úsporné. Chróm a efarbu na lepených miestach opatrne odstrániť. Malé diely naťať a lepiť až pred odobratím čerāmečka (4) (5). Farby nechať dobre zaschnúť, až potom pokračovať v ežostavovaní. Každú nalepku vystrhnúť jednotlivu ežponorit do vlažnej pohyblivé na 20 sekund. Nalepku na príslušnom mieste modelu presunúť z ľahkámečka papiera aľmejne ju pritlačiť k ľahkámečku nosím papierom.

RO: ATENTIE!CITITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE INAINTE DE ASAMBLARE. FIEcare componentă este numerotată. ASAMBLAȚI ÎN ORDINEA INDICATA PE SCHEMA. PIESELE SE DESPRIND DE PE RAMA CU UN CUTTER.BAVURILE SE INLATURA CU O PILA FINA. CURATATI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI,URME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUTIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI INAINTE DE DESPRINDEREA DE PE RAMA. LASATI VOPSEAUA SA SE USUCE BINE SI NUMAI APOI CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI ÎN APA CALDA CCA 20 SEC. TRANSFERATI IN POZITIA DORITA APOI APASATUĆU O HARTIE. FOLOSITI NUMAI ADEZIVI SI VOPSELE REVELL.

BG: ВНИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. всяка част е номерирана. Слпзвай та последователността на етапите на сплъбването ето. Необходими инструменти: нож и пила за отстраняване или и зливане на отделните части; гумена лента, лейкопласт и ципси за пране за да задържате заедно съединените части след запечатването им. Пластмасови те елементи да се почистват в лек разтвор от вода и перилен препарат, да се изплакнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро сплъбване на бояти или вадениката. Нанесете бояти върху малките части преди да ги от делите на шаблоните. Оставете бояти да изсъхнат преди да продължите със сплъбването им. Преди запечатването проверете дали са чисти пасват идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отделно всяка една ваденка и я попълнете леко с попивателната хартия я.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sírvanse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.

Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokonaismuutoksissa.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.

Proszę zwrócić uwagę na następujące symbole, które są użyte w ponieszych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki sembollerle lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even laten weken in aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Pôr de molho em água e aplicar o decalque

Immergere in acqua ed applicare decalcomanie

Blötl och fast dekalerna

Kostuta siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dypa bildet i vann og sett det på

Переводную картинку намочить и нанести

Zmiekczyć kalkomanie w wodzie a następnie nakleić

Βούτηξτε τη χαλκομανία στο υέρο και τοποθετήστε την

Çıkartmayı suyla yumaşatın ve koyn

Obtisk namočit ve vodě a umistit

a matricát vízben beáztatni és felhelyezni

Preslikáč potopiti v vodo in zatem nanašti



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Limmaa

Lim

Lim

Клеить

Przykleić

κόλλαμα

Yapıştırma

Lepení

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmien

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Älä liimaa

Skal IKKE limes

Ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κολλάτε

Yapıştırma

Nelepí

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Naar keuze

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Facoltativo

Valfritt

Vaihtoehtoisesti

Valgfritt

Valgfritt

Ha wybór

Do wyboru

свългатикá

Seçmeli

Volfitné

tetszs szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal arbeidstritten

Antall arbeidstrinn

Antall arbeidstrinn

Количество операций

Liczba operacji

οριθμός των εργασιών

İş sahalarının sayısı

Počet pracovních operací

a munkafolyamatok száma

Števílka koraka montáže



Klarichtteile

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpia las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Genomsnittliga delarter

Läpinäkyvät osat

Glassklare deler

Gjenomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezroczyste

διαφανή εξαρτήματα

Şeffaf parçalar

Průzračné díly

áttetsző alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten viereisellä sivulla

Det samme arbejde gentages på den modsættende side

Gjenta prosedyren på siden tvene overfor

Повторять таку ж операцію на противоположній стороні

Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwnie

επαναλάβετε την ίδια διδοκοτά στην απέναντι πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zopakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti na suprotnej strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbeelding van samengevoegde onderdelen

Ilustración piezas ensambladas

Figura representando peças encaixadas

Illustrazione della parti assemblate

Bilden visar dalarina hoppatta

Kuva yhenteenlitystä sisältä

Illustrasjoner viser de sammensatte delene

Ilustrasjoner, som viser de sammensatte delene

Изображение смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Birleştirilen parçaların şekli

Zobrazení sestavených dílů

összeállított alkatrészek ábrája

Slika slopljenega dela



Mit einem Messer abtrennen

Detach with knife

Détacher au couteau

Met een mesje afsnijden

Separar con un cuchillo

Separar utilizando uma faca

Staccare col coltello

Skär loss med kniv

Afskille med en kniv

Отцеплять ножом

Odciać nożem

διαχωρίστε με ένα μαχαίρι

Bir bıçak ile kesin

Odédelit pomocí nože

kés segítségével leválasztani

Oddeliti z nožem



Bauteile trocken lassen

Allow the parts to dry

Laissez sécher les pièces

Oderdelen laten drogen

Dejar secar las piezas

Deixar secar os componentes

Far asciugarsi i componenti

Anna osien kuivua

La delene torke

Lad komponenterne torke

Låt byggdelarna torka

Ляжите детаљима високонут

Czesz pozostawic do wyschnięcia

Afslør τα μέρη να απεγκούνον

Yapı parçalarını kurumaya bırakın

Alkártésekkel hagyja száradni

Jednotlive díly nechte zaschnout

Pustite da se sestavni deli posuđuju



Klebeband

Adhesive tape

Dévidage de ruban adhésif

Plakband

Cinta adhesiva

Fita adesiva

Nastro adesivo

Tejp

Teippi

Tape

Клейкая лента

Taśma klejąca

κολλητική ταινία

Yapıştırma bardi

Lepici páská

ragasztószalag

Traka z lepilom

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardar-lo para consulta.

S: Beataki bifogad sákerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomioi ja säilytä oheiset varoitukset.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do oglądu.

GR: Προσέξτε τις συνημένες υποδείξεις ασφάλειας και φυλάξτε τις έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

TR: Ekteki güvenlik talimatlarını dikkate alıp, bakabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szövegleme és tartsa feljavításra készben!

SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie sich entschieden dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingessandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!**

„Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden.“ Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Direktservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributore abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

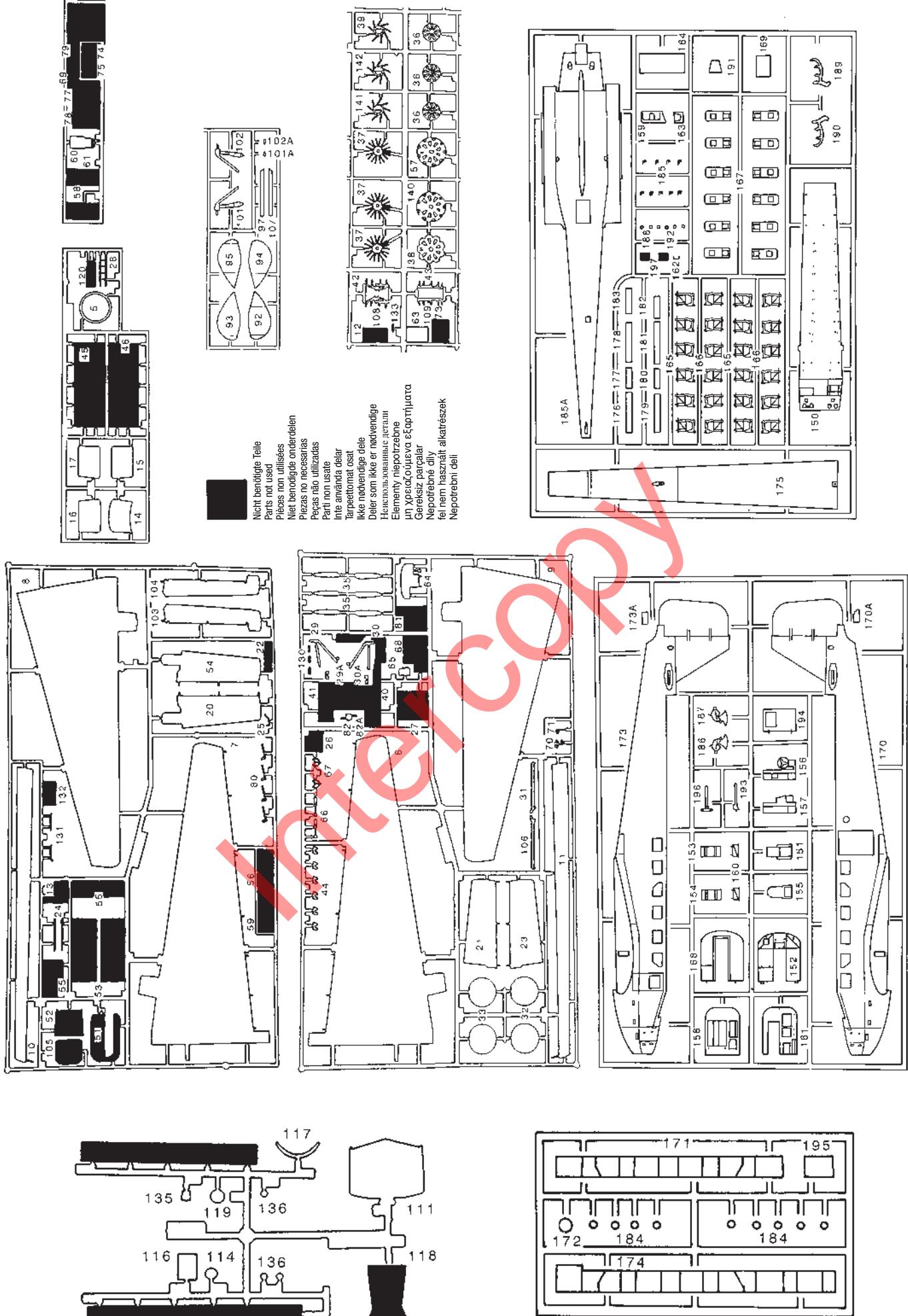
This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

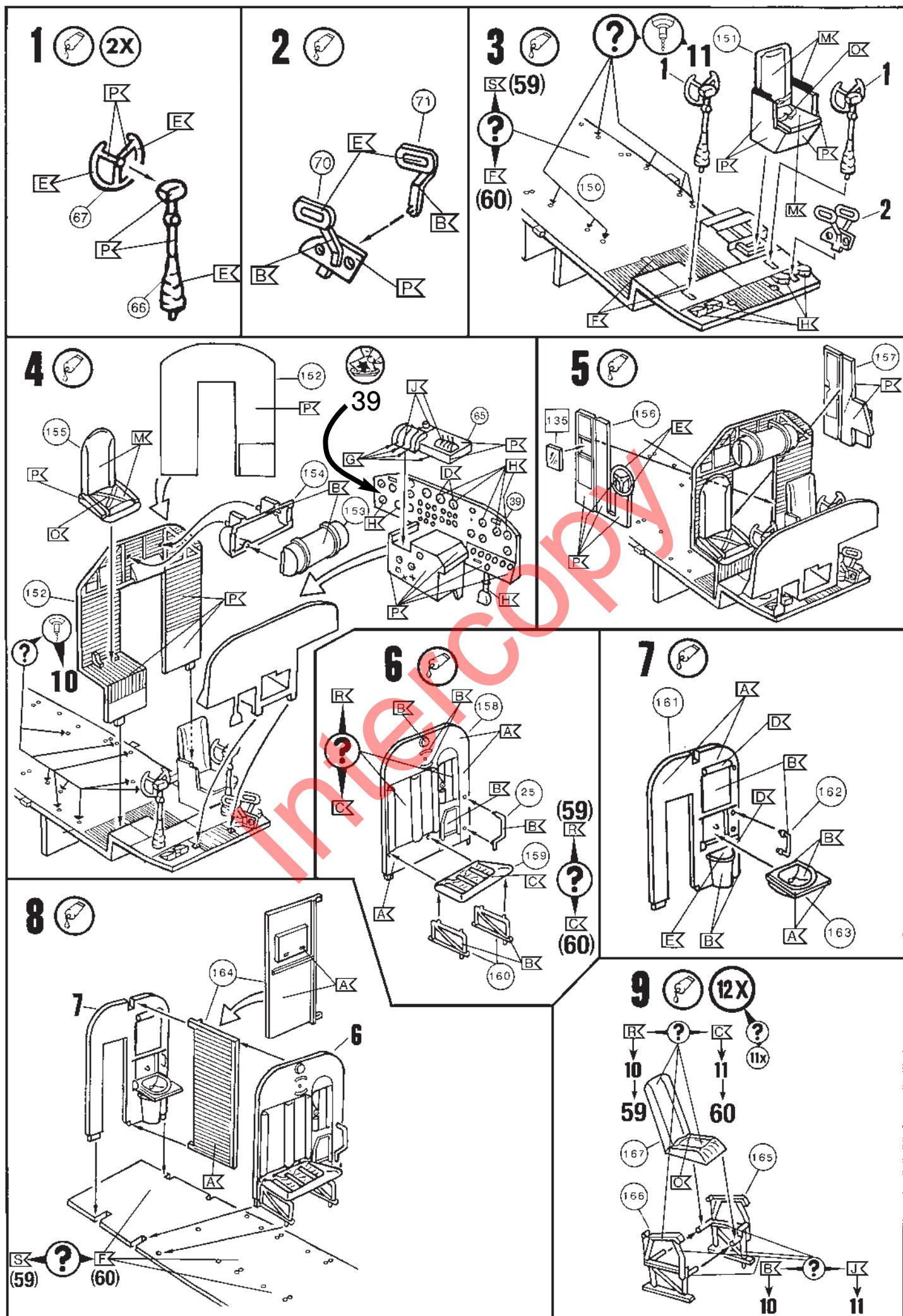
This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.

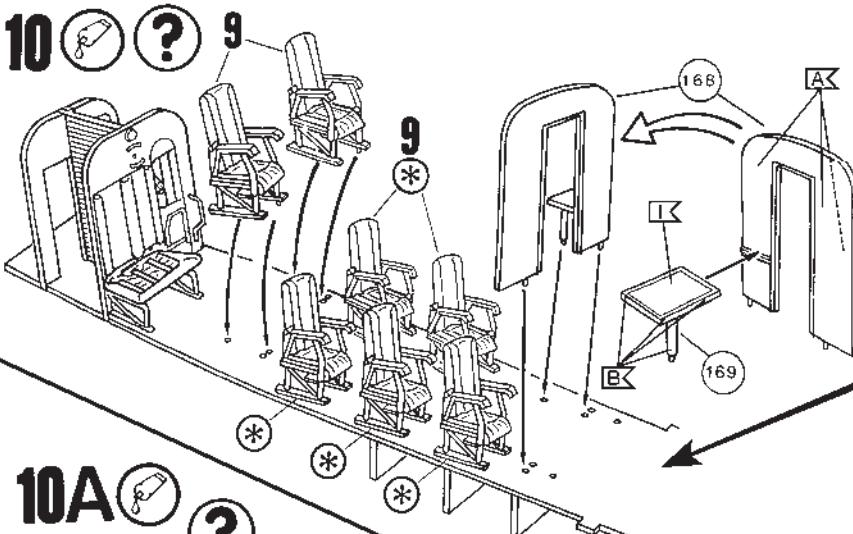
For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

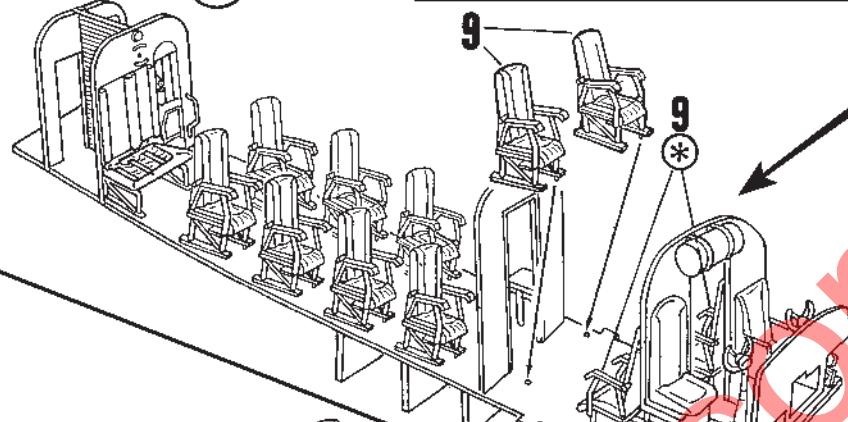
Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions



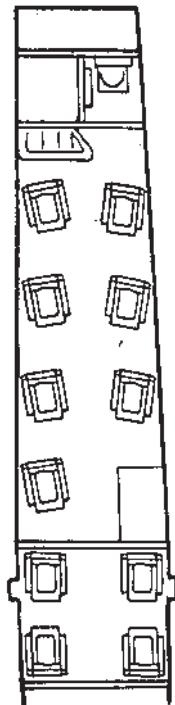




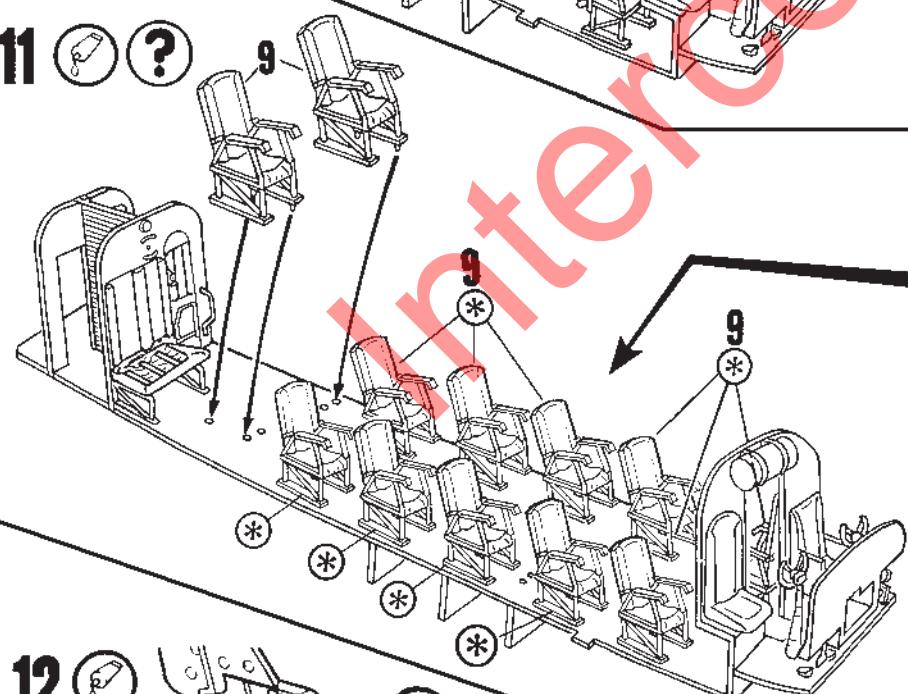
10A ⓘ ⓘ



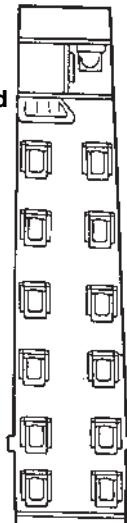
smoker
cabin
version



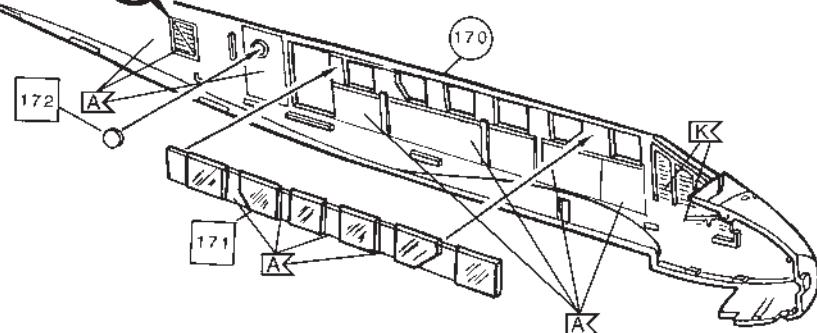
11 ⓘ ⓘ

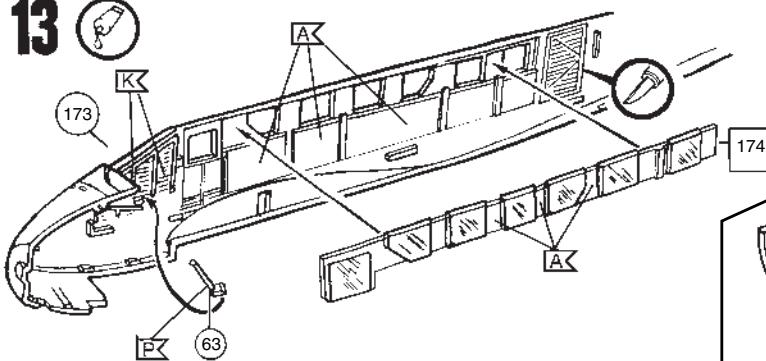
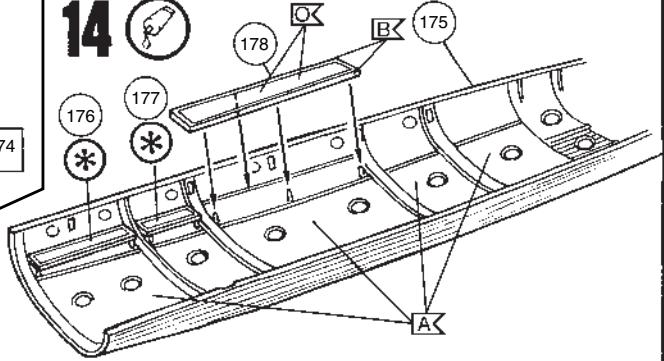
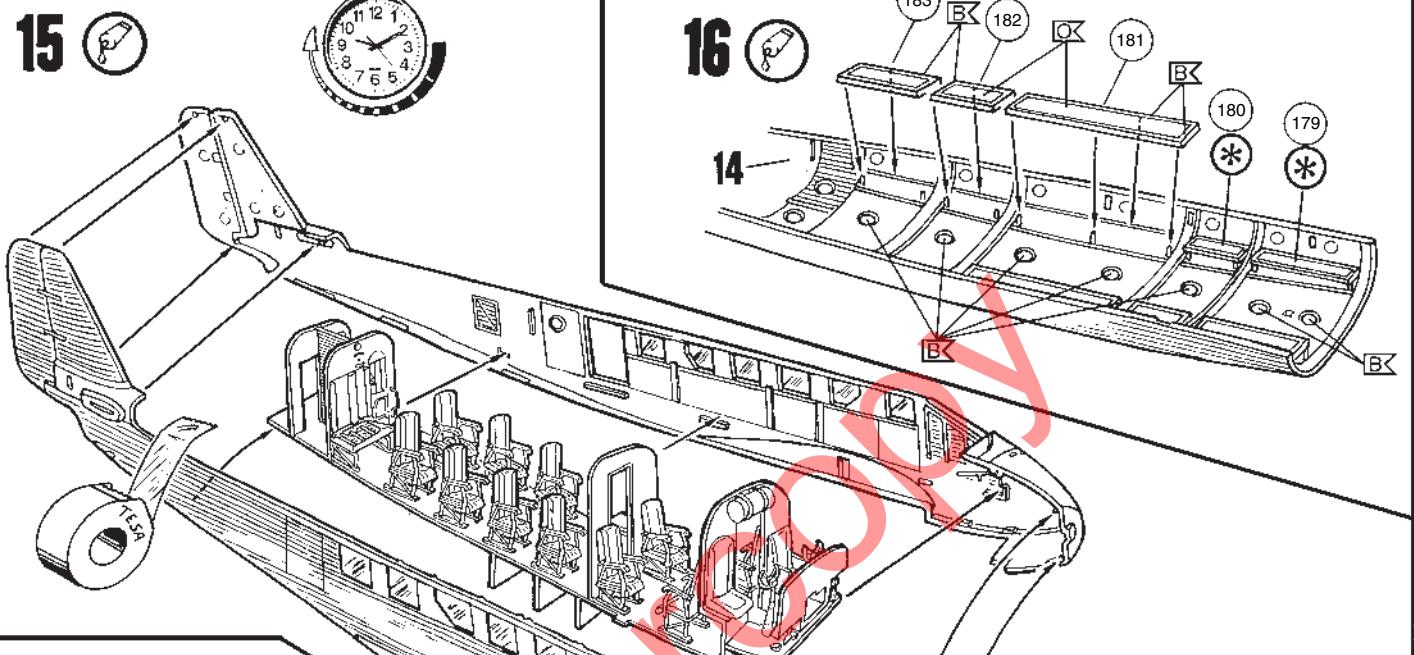
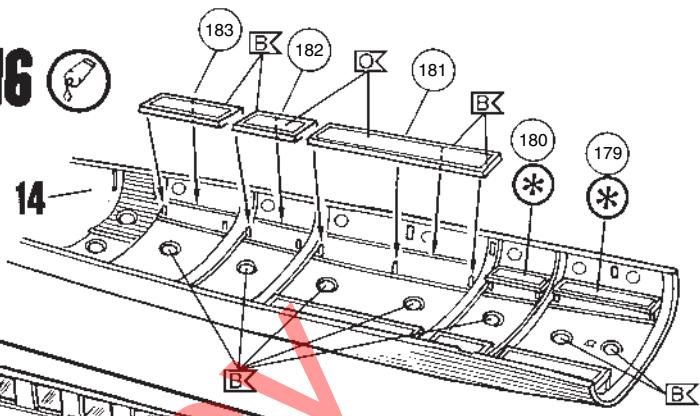
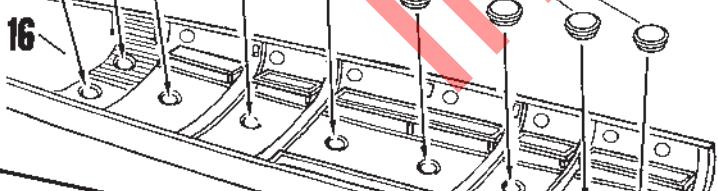
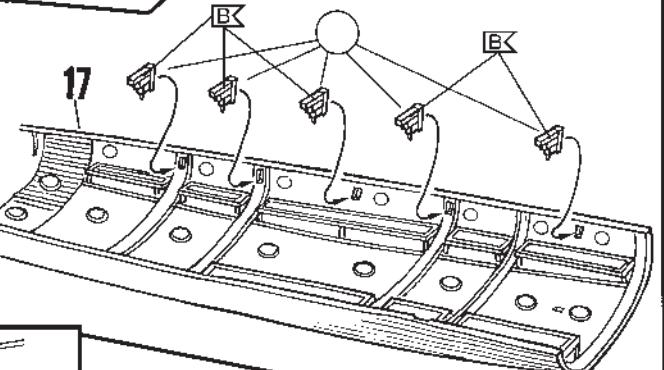
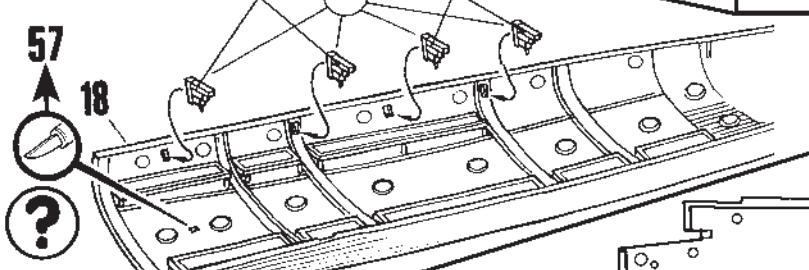
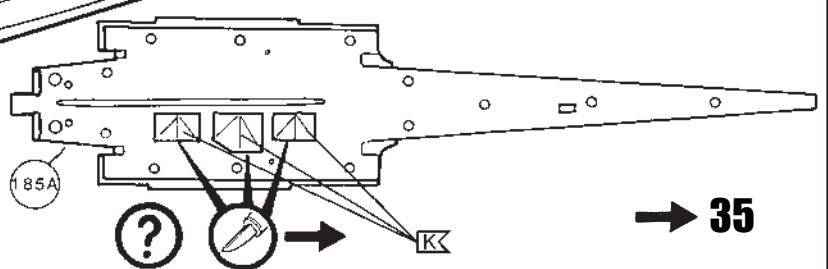
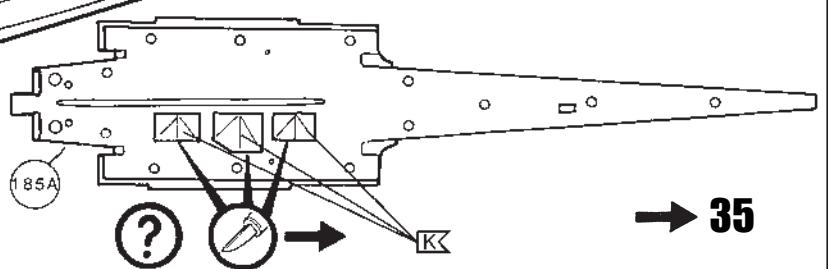


standard
version

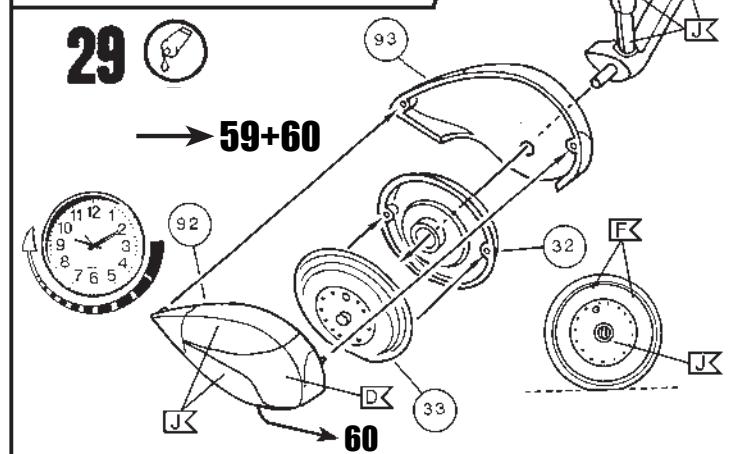
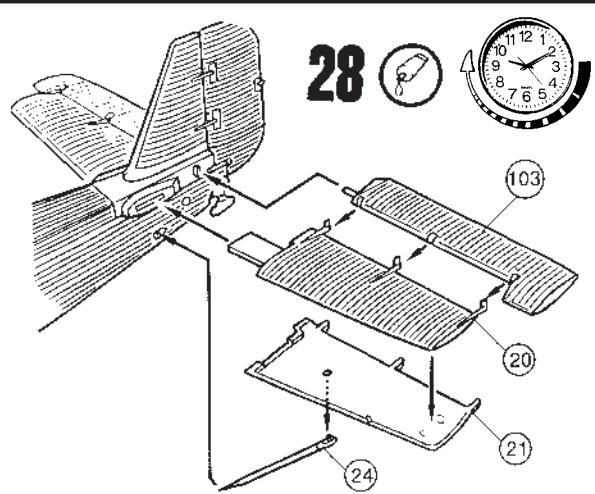
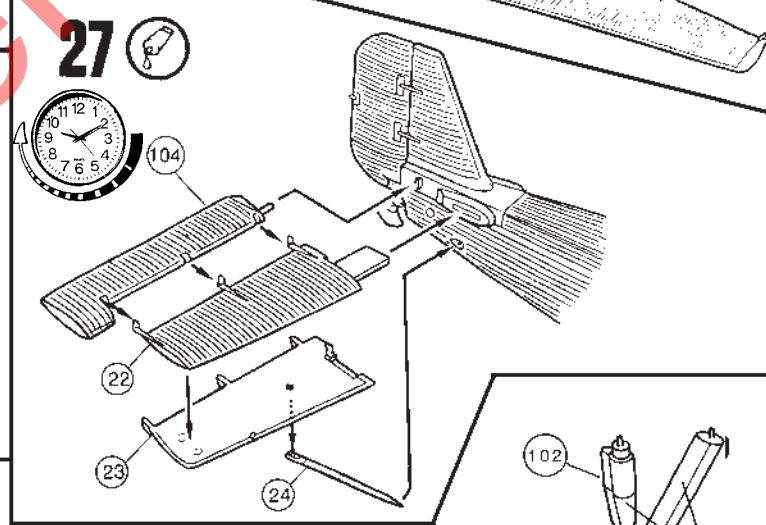
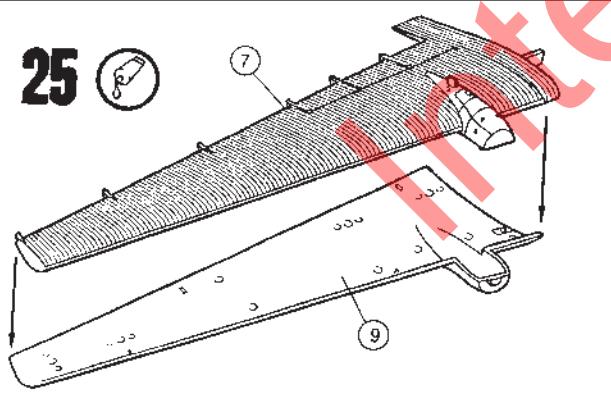
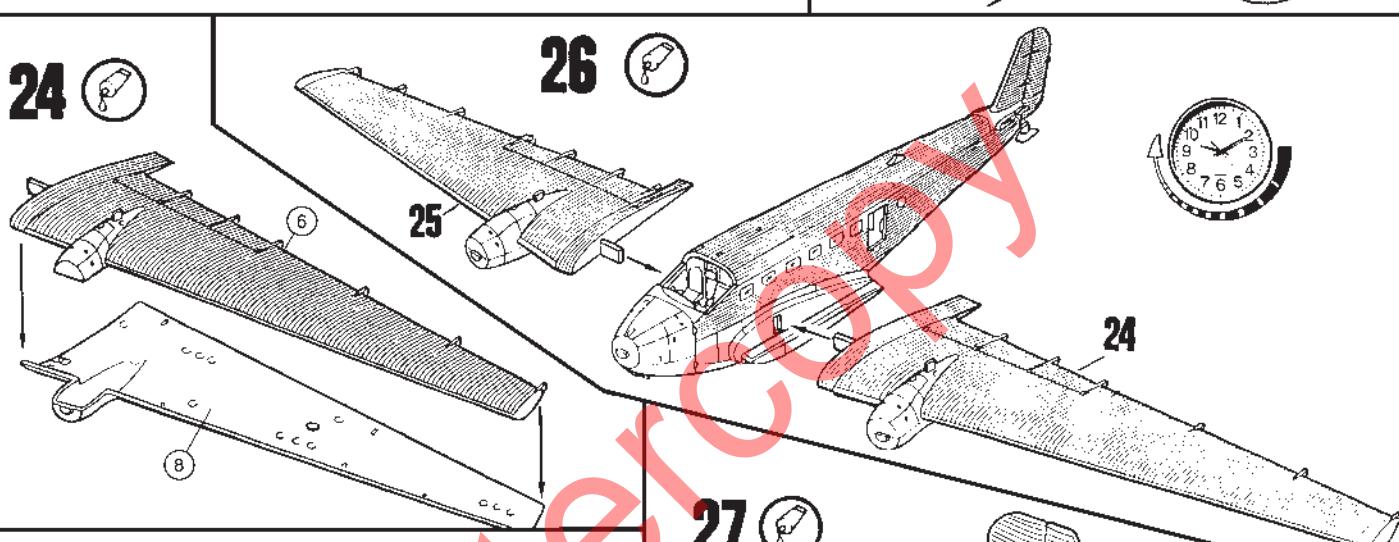
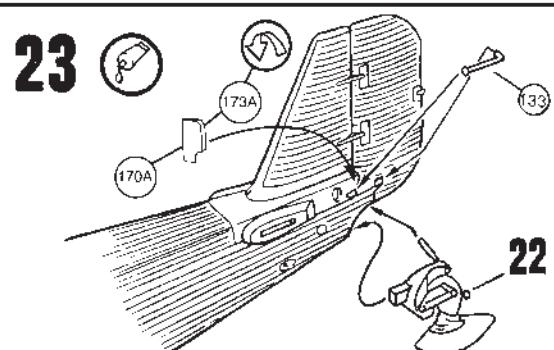
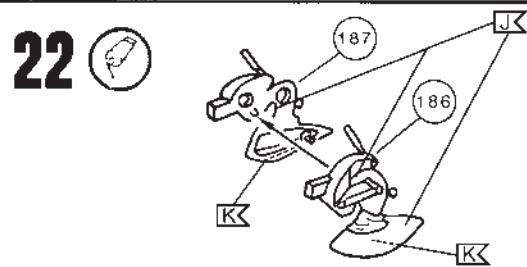
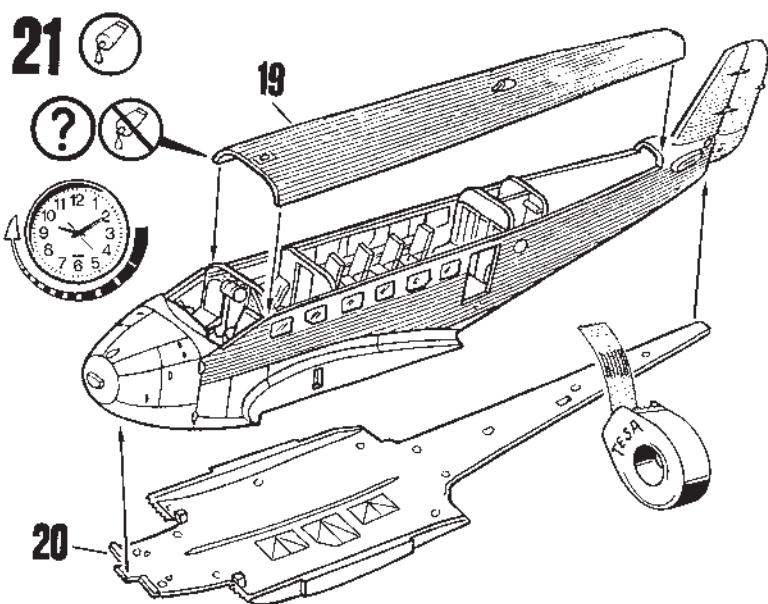


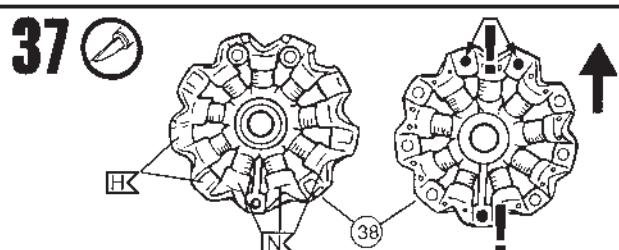
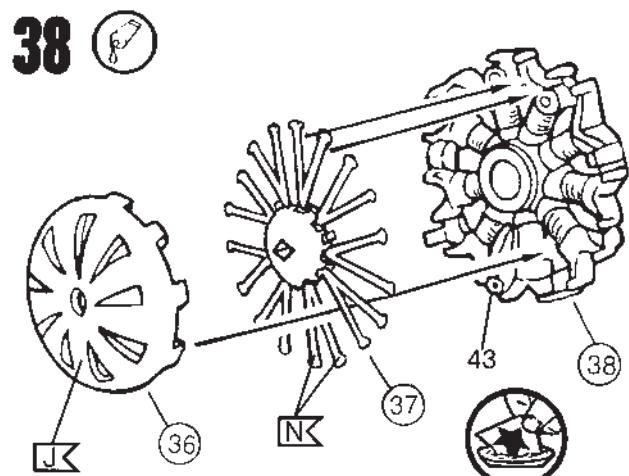
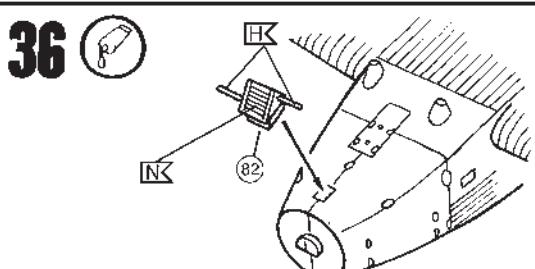
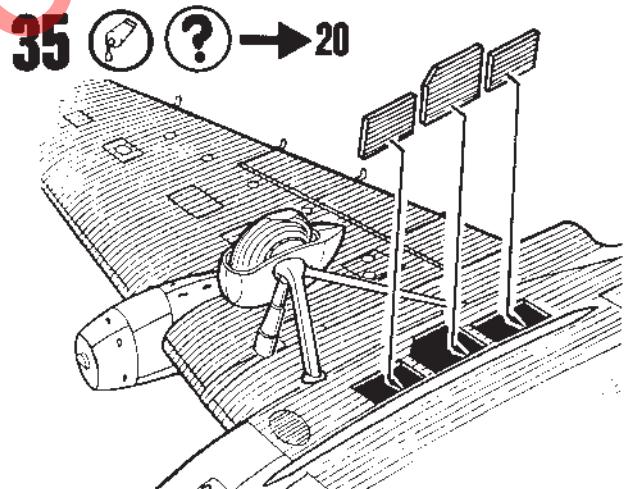
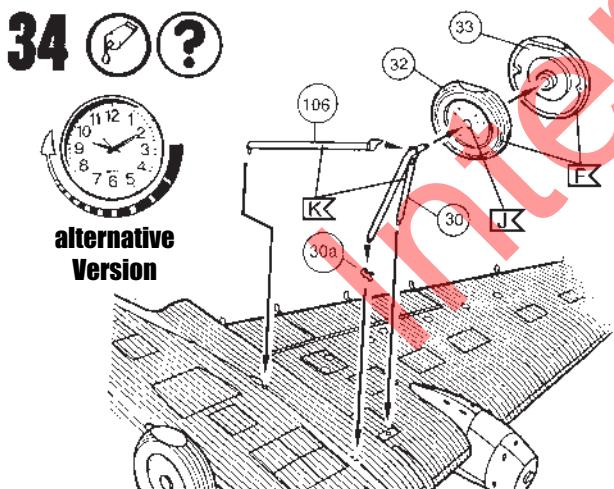
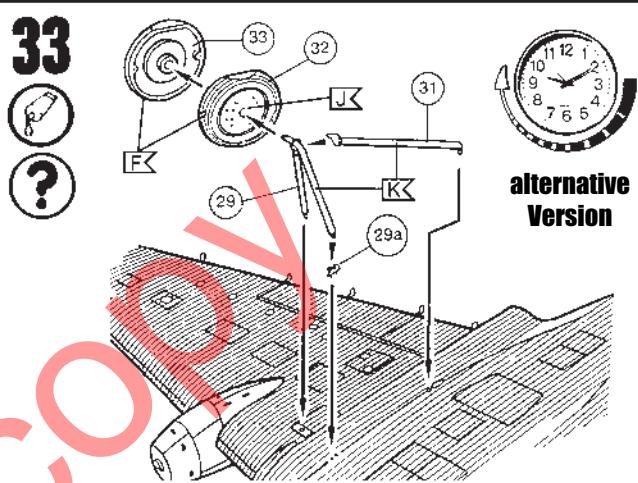
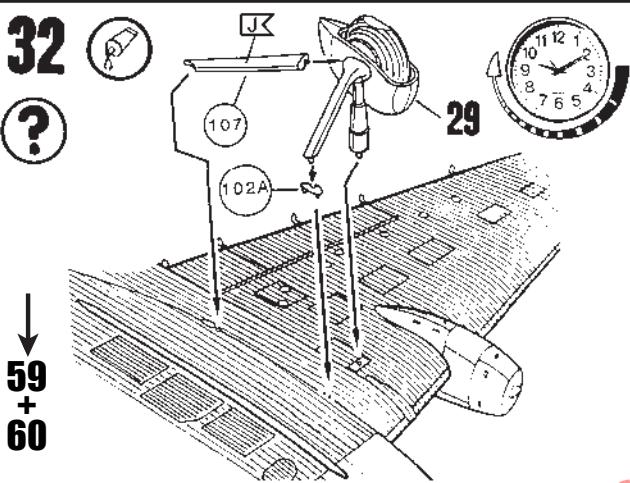
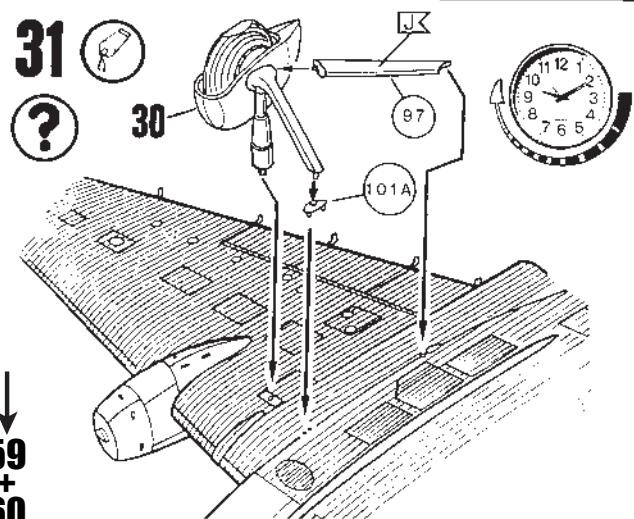
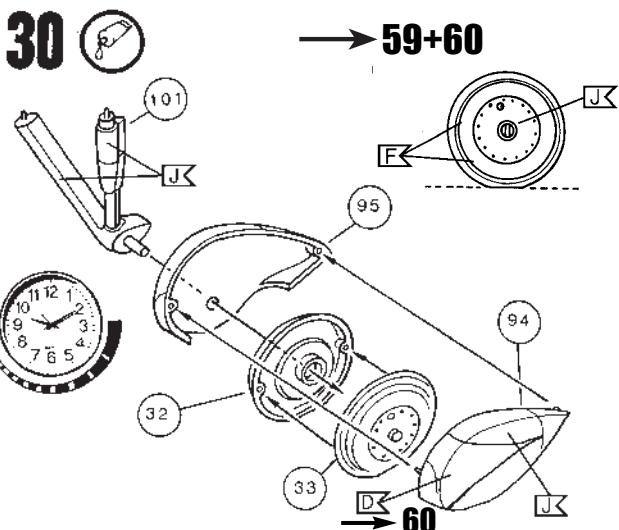
12 ⓘ ⓘ

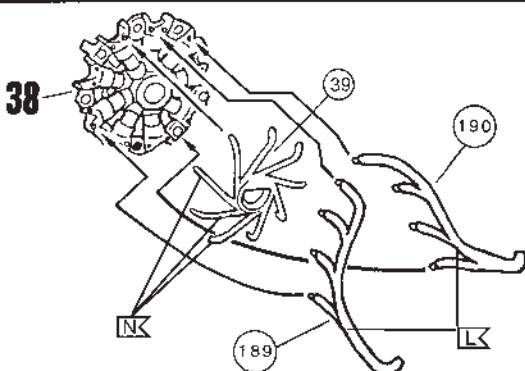
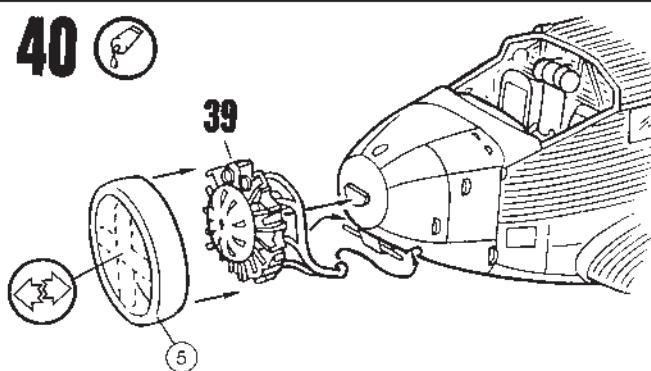
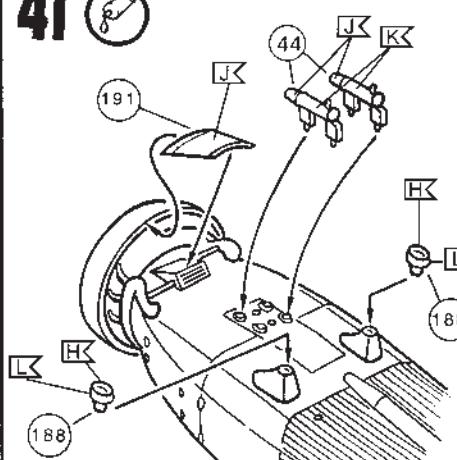
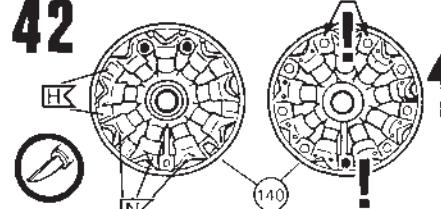
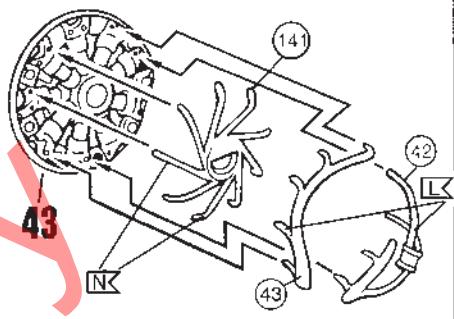
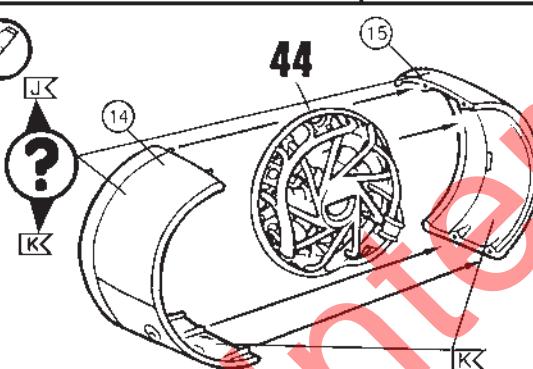
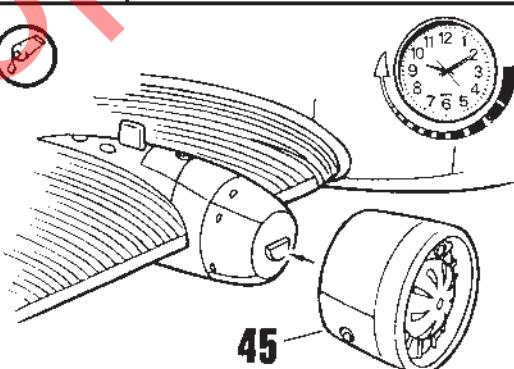
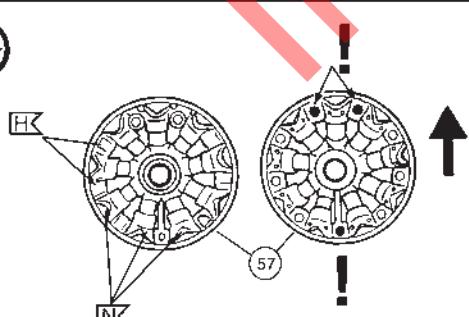
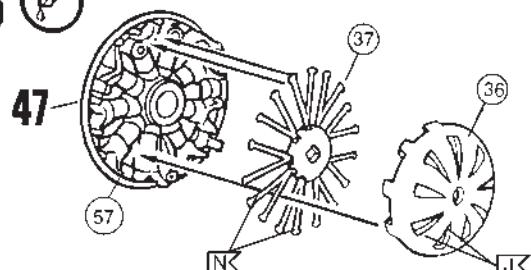
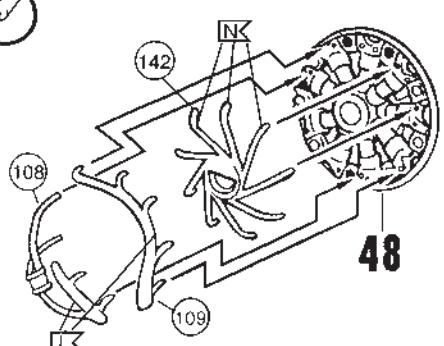
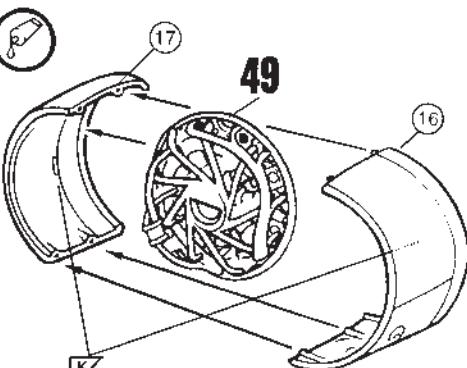


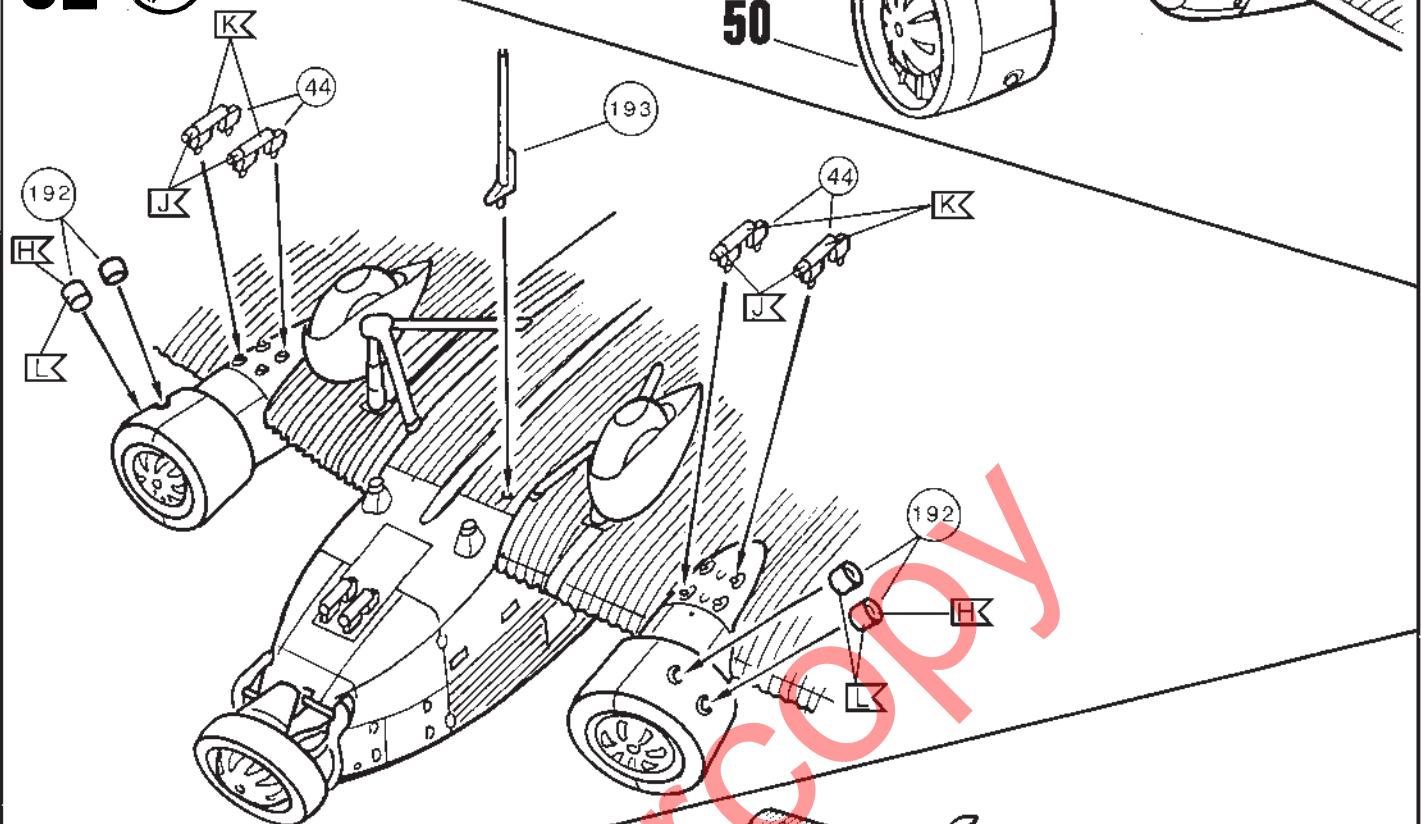
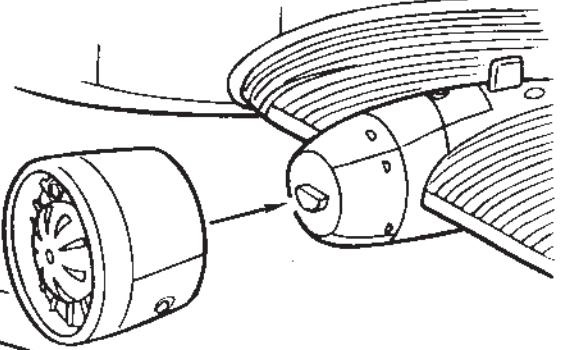
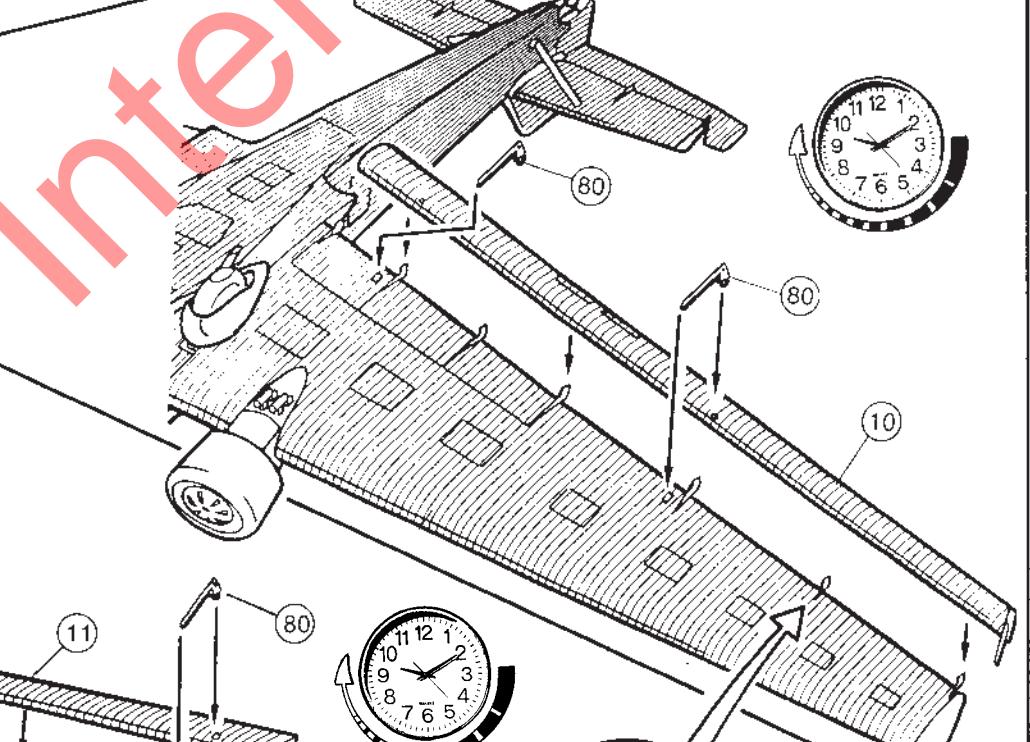
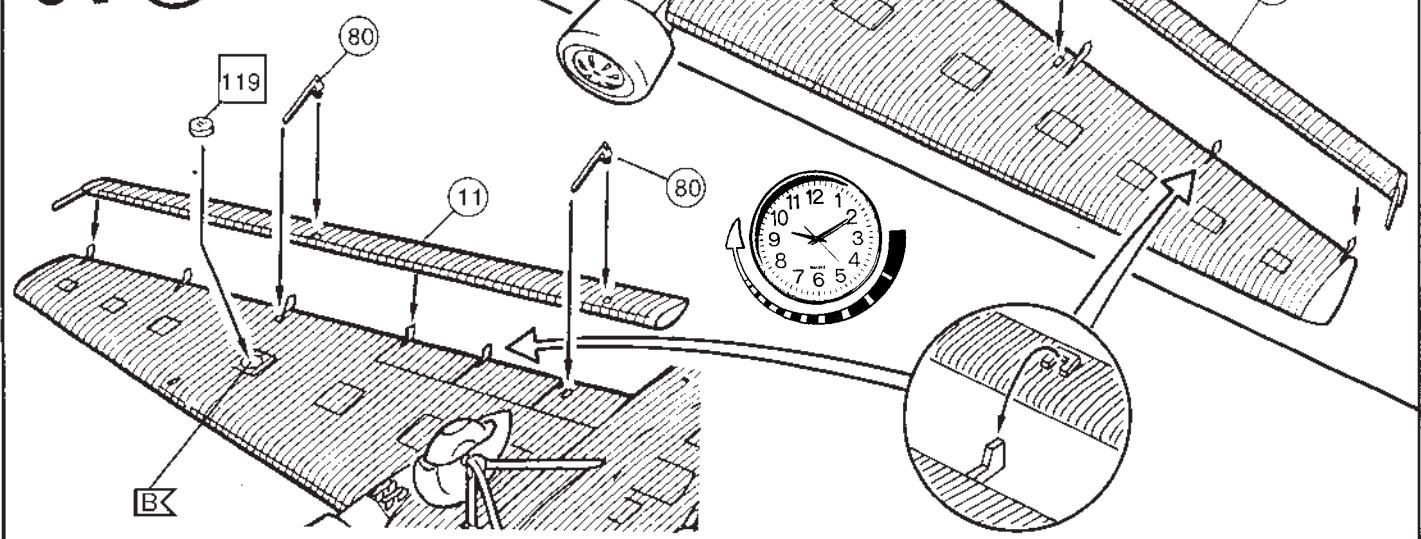
13**14****15****16****17****16****18****19****57****20**

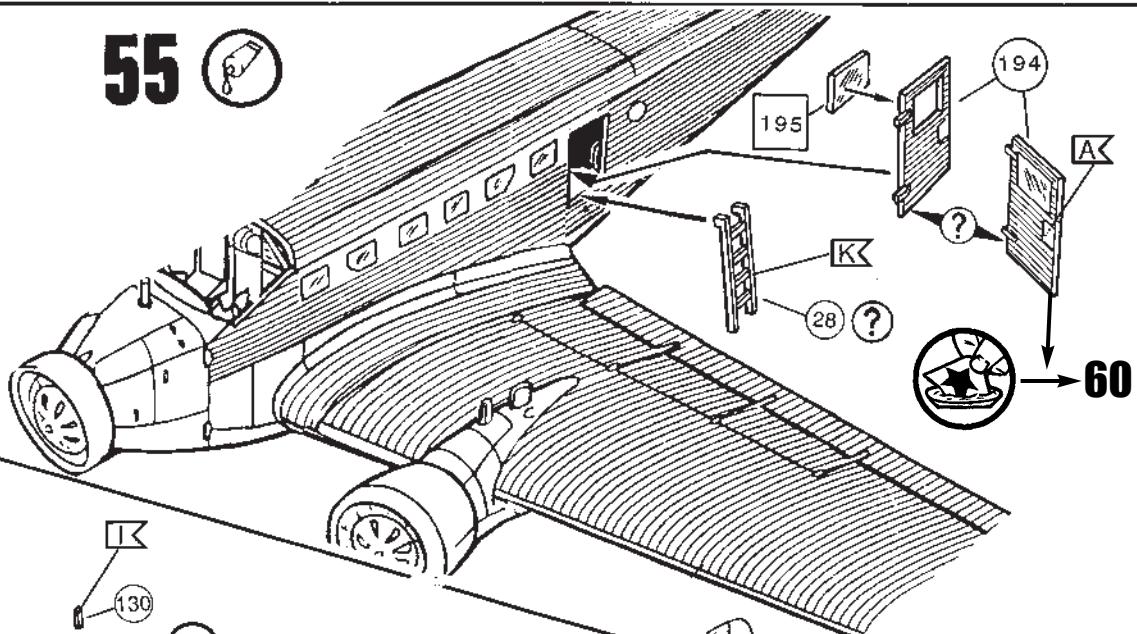
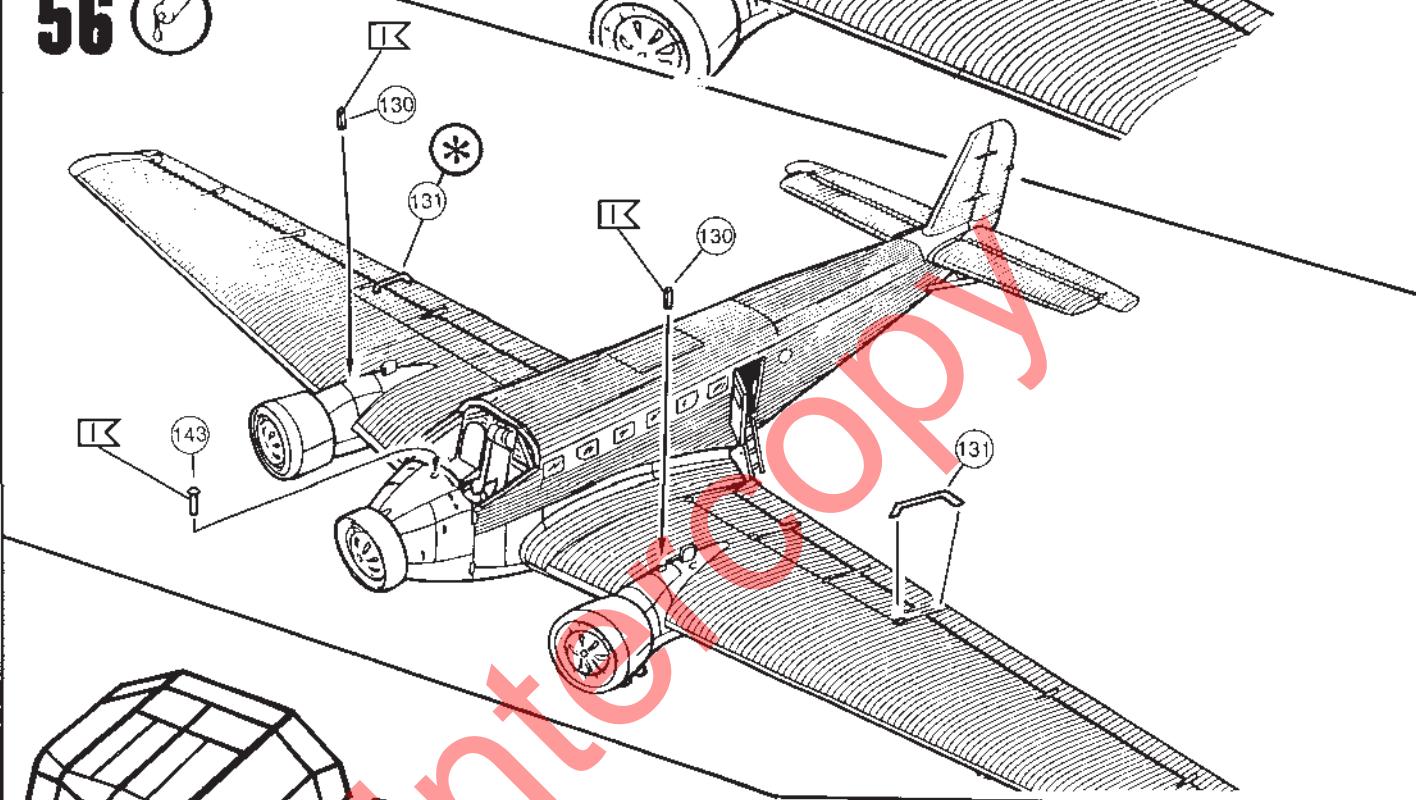
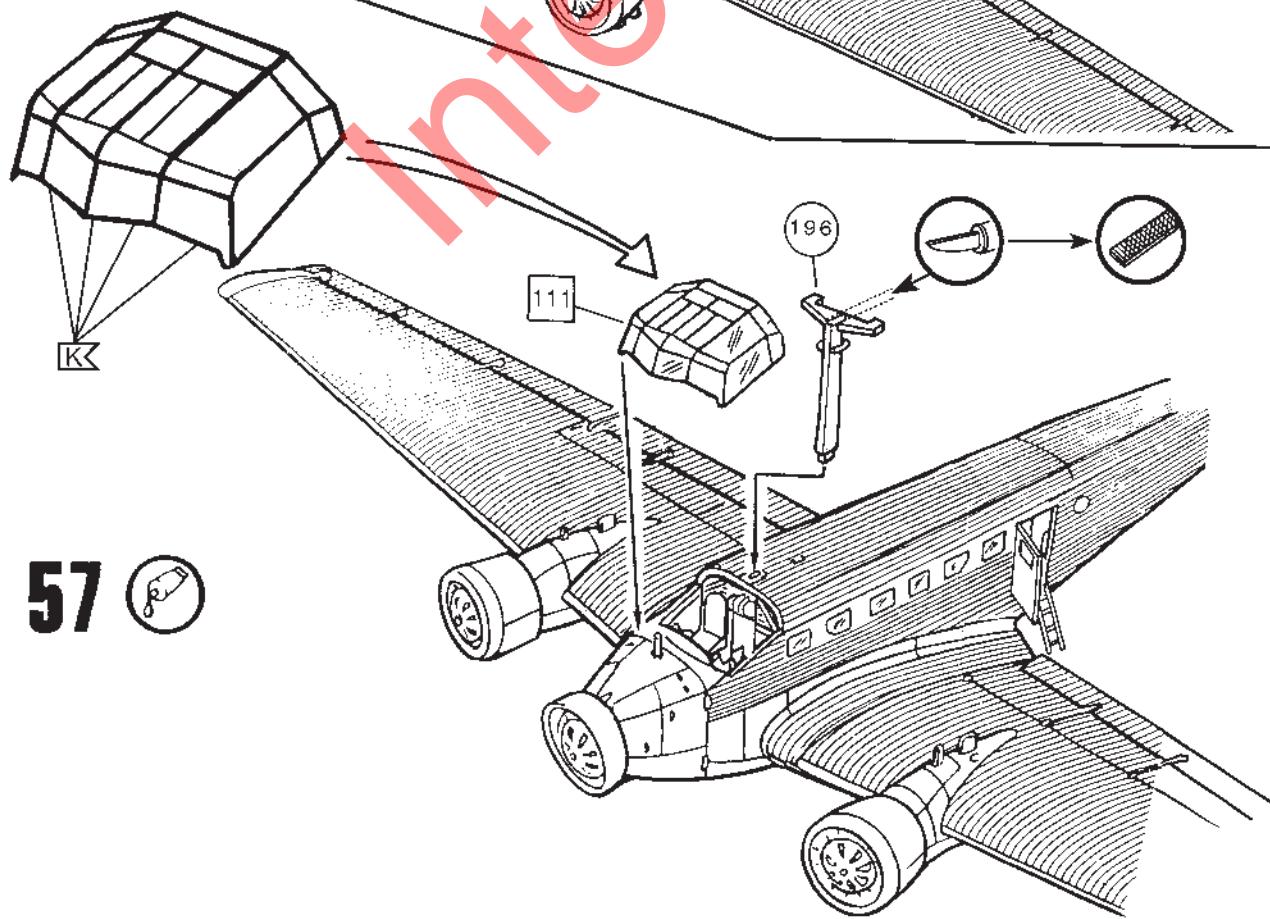
→ 35

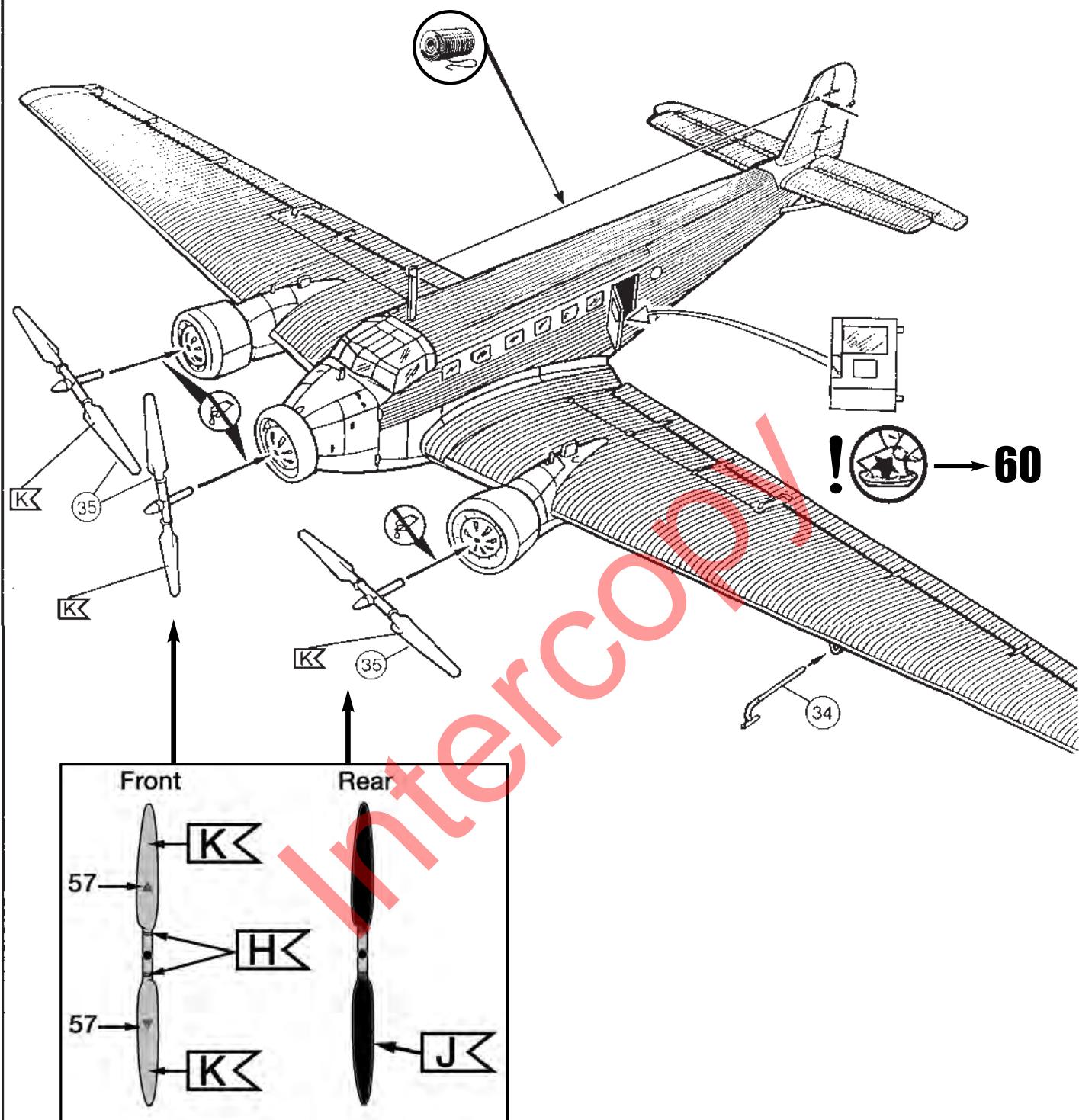




39**40****41****42****44****45****46****47****48****49****50**

51**52****50****53****54**

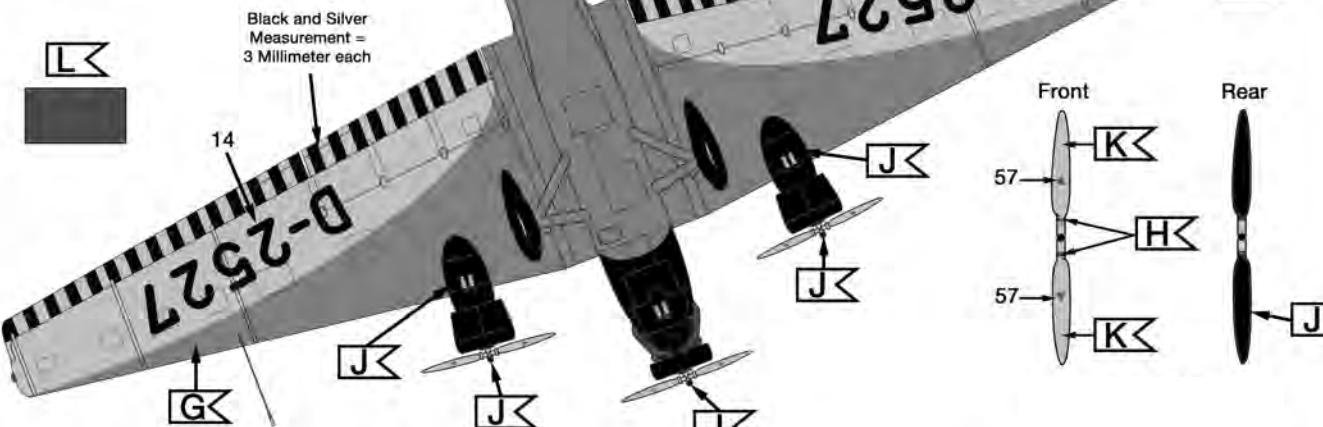
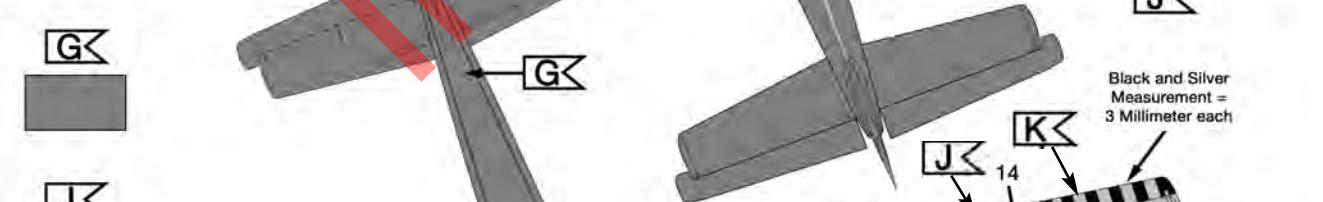
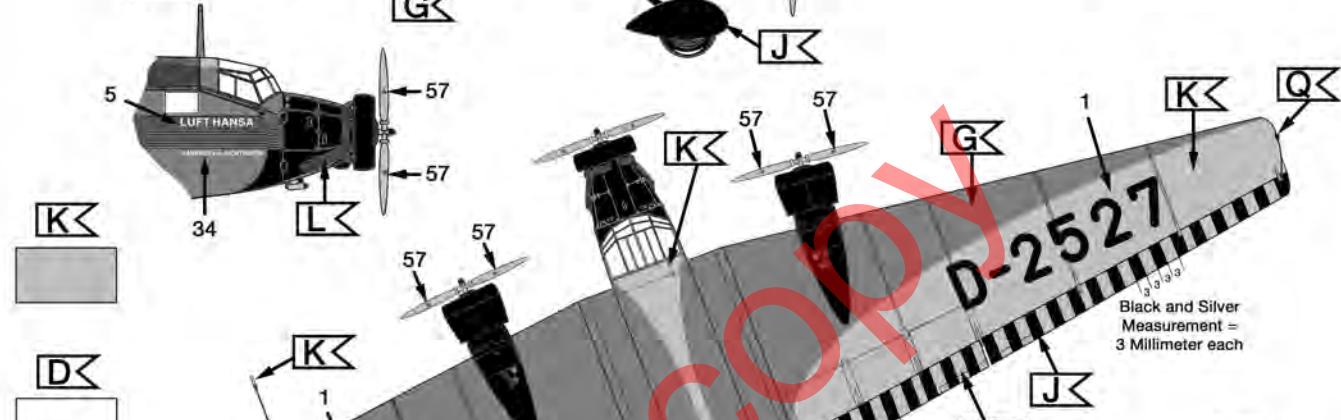
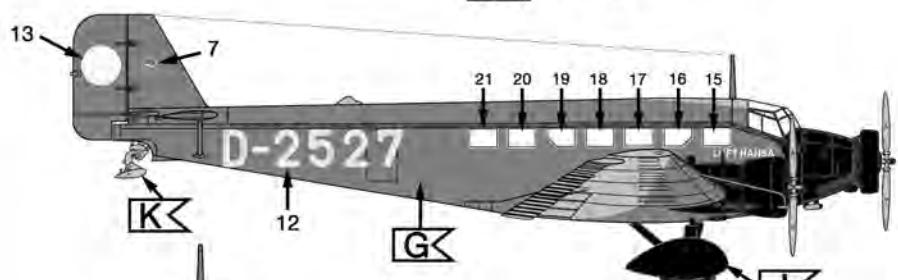
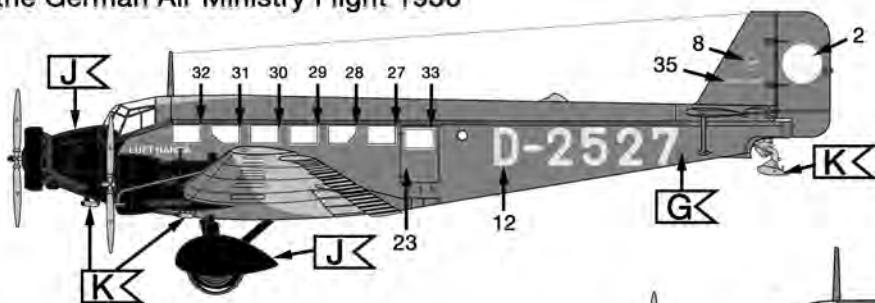
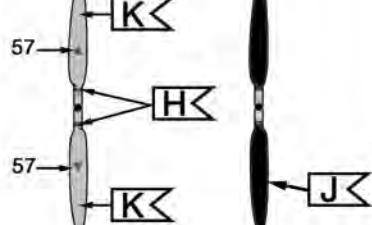
55**56****57**

58

59

D-2527
D-2527
OE-LAK
OE-LAKOE-LAKJunkers Ju 52/3m ce of
the German Air Ministry Flight 1936

- 46 Engine Detail Right Side
46 Engine Detail Left Side

Black and Silver
Measurement =
3 Millimeter eachFront
Rear

60

D-2527
D-2527
OE-LAK
OE-LAKOE-LAK

Junkers Ju 52/3m ge der Österreichischen Luftverkehrs A.G.
April 1938, Flughafen Innsbruck, Österreich

