



P-51 B MUSTANG III

Der Prototyp XP-51 wurde nach 1940 nach britischen Vorgaben für ein Hochleistungs-jagdflugzeug entwickelt und innerhalb von nur 117 Tagen entworfen, gebaut und geflogen. Die ersten von 600 Mustangs, die - wie auch noch die ersten Serienmodelle – mit einem 1.150 PS starken Allison-Reihenmotor ausgestattet waren, wurden im April 1942 bei der Army Co-Operation Comand in den aktiven Dienst der RAF gestellt. Auf diese Maschinen folgten 150 Flugzeuge des Modells MK IA und 50 des Modells MK II. Die U.S. Army Air Force erkannte das Potential der Mustang und bestellte 1941 große Stückzahlen des Typs. Da die Leistungsfähigkeit des Allison-Motors in größeren Höhen abfiel, konnten diese frühen Modelle nur zu taktischen Aufklärungseinsätzen in geringen Höhen herangezogen werden. Die Mustang verdankt den größten Teil ihres Ruhms der Einführung eines neuen Triebwerks, dem leistungsstärkeren, von Packard gebauten Rolls Royce Merlin Reihenmotor, der in die P-51 B und C Varianten eingebaut wurde (beide Modelle waren identisch, jedoch wurde die Version B in Inglewood und die Version C in Dallas hergestellt). Die Amerikaner und Engländer besaßen nun ein Jagdflugzeug der Spitzenklasse, das es mit dem besten Gegner aufnehmen konnte. Bei der RAF liefen diese Modelle unter der Bezeichnung Mustang III; die ersten von insgesamt ungefähr 900 nahmen im Februar 1944 bei der Staffel Nr. 19 ihren Dienst in der RAF auf. Die meisten der in Großbritannien stationierten Mustang III der RAF wurden mit der erheblich verbesserten britischen "Malcom Hood" ausgestattet, einer nach außen gewölbten, blasenförmigen Klarsicht-Schiebehaube, die der Kanzel der früher eingeführten Spitfire ähnelte und dem Piloten eine weit bessere Rundumsicht ermöglichte. Diese Kanzel war so beliebt, dass sie auch von den Amerikanern für den Einbau in ihre eigenen P-51 B und C stark nachgefragt wurde, obwohl das Angebot stets knapp war. Mit Lanstreifenreibstofftanks ausgerüstet, waren die Mustangs effiziente Begleiter von alliierten Bomberverbänden, und im Laufe des Jahres 1944 wurden viele der RAF Mustangs auch zu "Diver"-Einsätzen über Südost-England herangezogen. "Diver" (Taucher) war der Codename für Einsätze gegen die niedrigliegenden unbemannten deutschen V1-Flugbomben, von denen viele zerstört werden konnten. Für die Bekämpfung von Bodenzielen konnten bis zu zwei 227 kg Bomben mitgeführt werden. Mustang III dienten bei 19 RAF Staffeln bis zum Ende des Kriegs. Angetrieben von einem 1.680 PS Packard Merlin V-1650-7 Reihenmotor konnte eine Höchstgeschwindigkeit von 711 km/h in 7.460 m Höhe erreicht werden; die fest eingebaute Bewaffnung bestand aus vier 12,7 mm Maschinengewehren.

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG. Widerrichtige Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.

Modello e proprietà della società Revell GmbH & Co. KG. Imitazioni abusive saranno perseguitate legalmente.

Modello prodotto dalla Revell GmbH & Co. KG. Tutta l'utilizzazione o la riproduzione fraudolenta sarà perseguitata giuridicamente.

Modell og produceret af Revell GmbH & Co. KG. Etterfølgende uten tillatelse blir gjentatt for rettlig forfølgelse.

Prodotto e proprietà della società Revell GmbH & Co. KG. Qualsiasi riproduzione non autorizzata sarà perseguitata giuridicamente.

Model, Revell GmbH & Co. KG. Firmatario működtető által nem engedélyezett utánimásodíthatásnak köszönhetően jogosultak.

A formával általában a Republikanikai Revell GmbH & Co. KG. A jogosultságot meghaladó használata jogilag tilos.

Model manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG. Illegal imitations are subject to prosecution.

P-51 B MUSTANG III

Conceived in 1940 to meet the requirements of the British for a high performance fighter, the prototype XP-51 was designed, built and flown in 117 days. Powered by a 1,150 hp Allison engine, as were the initial production models, the first of 600 Mustang is entered RAF operational service with Army Co-operation Command in April 1942; these were followed by 150 Mk. IAs and 50 Mk.II. The U.S. Army Air Force later realised the potential of the Mustang and in 1941 ordered considerable quantities of the type. The Allison engine lacked power at higher altitudes, rendering these early models suitable only for low level armed tactical reconnaissance sorties. The Mustang achieved most of its fame through the introduction of a new engine, the more powerful Packard-built Rolls Royce Merlin, which was fitted to the P-51B and C models (these being identical, the B model built at Inglewood and the C at Dallas); the Americans and British now possessed a superb fighter aircraft, capable of matching the best opposition. For the RAF they were designated Mustang III, the first of some 900 for the RAF entering service with No. 19 Squadron in February 1944. Most RAF Mustang III's based in the UK were fitted with the much improved British "Malcolm hood", a bulged clear-view sliding cockpit canopy similar to that fitted to earlier Spitfires and such gave the pilot much better all-round vision. Such was their popularity that these canopies were much sought after by the Americans for use on their own P-51Bs and Cs, although they were always in short supply. When fitted with long range fuel tanks the Mustangs have effective escort to allied bomber formations and during 1944 many of the RAF Mustangs were engaged on "Diver" patrols over south east England; "Diver" was the code name given to operations against the low level German V1 pilotless flying bombs, many of which were destroyed. For ground attack work up to two 227 kg bombs could be carried. Mustang IIs served with 19 RAF squadrons until the end of the war. Powered by a 1,680 hp Packard Merlin V-1650-7 engine giving a maximum speed of 711 km/h at 7,460 m, fixed armament comprised four 12.7 mm calibre machine guns.

Vana verordnat door een algemene van Revell GmbH & Co. KG. Onverrichtbare nabootsing worden gerechtelijk verfolgd.

Modelles produzieren a propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Cópias não autorizadas serão processados juridicamente Como determinado na lei.

Modeller tillverkades av och tillhör Revell GmbH & Co. KG. Allt kopiering behöver sedigt ligga om upphovsrätt.

Formen er fremstillet af og ejes af Revell GmbH & Co. KG. Etterfølgende uten tillatelse blir gjentatt for rettlig forfølgelse.

Modello prodotto dalla Revell GmbH & Co. KG. Qualsiasi riproduzione non autorizzata sarà perseguitata giuridicamente.

Modell og produceret af Revell GmbH & Co. KG. Etterfølgende uten tillatelse blir gjentatt for rettlig forfølgelse.

Forma er produceret af og ejes af Revell GmbH & Co. KG. Etterfølgende uten tillatelse blir gjentatt for rettlig forfølgelse.

Forma er produzida por e pertence a Revell GmbH & Co. KG. Qualsiasi riproduzione non autorizzata sarà perseguitata giuridicamente.

Forma er produzida por e pertence a Revell GmbH & Co. KG. Qualsiasi riproduzione non autorizzata sarà perseguitata giuridicamente.

Forma je proizvedena in je vlastništvo Revell GmbH & Co. KG. Neovlaščeno kopije bodo premo kaznjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Tell ist numeriert! (1..10). Ruhelosigkeit der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Falle zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammen zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikkiste in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbenstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob von Teilen passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen anstreichen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchkneten lassen, erst dann das Zusammenhalten fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser touchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschneien und mit Lächelpicker andrücken.

NL: DPGLECE op de montageset eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagedoorgang. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht crimpsteel raijen dan dat de velg en de decaal beschadigen. Controleer voor het lijnen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Vanzelf kan verf van de lijmlakken verwijderd worden. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Velg goed laten drogen, dan pas verdagstaan met de montage. Elke decaal dezonderdelen uitlijnen en ca. 20 sec. in warm water stoppen. De decaal op de aangegeven plekken van het papier schuiven en met vloeipasta omzuren.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers others better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F. ATTENTION : Il est bien de noter de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2) ; élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de nettoyage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres ; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le avec l'emplacement avec du papier buvard.

Ej: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tengase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarcar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y piezas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sojeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

E. ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Usare pezzi e numero (1). Tenere presente le successioni delle fasi di assemblaggio. Attrezzarsi necessariamente coltello e lima per togliere le sbavature dei pezzi, unaforia, adesivo e diluente da usare per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i componenti in plastica con un detergente delicato o lisciatore di grasso e acqua, per una migliore edizione dello strato di colore e delle figure decoupage. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore delle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4). Per far sorgere bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Rigirare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nelle posizioni segnate e fiammarlo con carba assorbente.

3. OBS! Det instruerande hör ej till minnen om varför man ska göra det. Vore det att hänt i huvudet? (1), y och känna följen i sammansättningstecknet. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna (se r2), gummirör, röp och kläsknypor för att hålla samman de limmde delarna (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedelslösning och tork dem i luften för att ta bort skräp och dekslar skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klästar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4). Låt lacket riktigt torke igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalsymbolet enskilt och dopa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DE. BLOKKER. Minne om den døde og døde, skal synge oppe i himmel, givet ved en af de vigtigste dage i vores lande. Denne sang skal blive et stort minde om den døde, og derfor skal den ikke være en almindelig sang, men en sang, der skal gennemgå alle de følelser, som en død person har gjort os til at føle. Denne sang skal være en sang af minstenskifte, da den skal være en sang af minstenskifte.

ΓΗ: ΠΡΟΣΩΠΑ: πριν τη συναρμολόγηση, διατρέψεις κώδικα της οικογένειας. Κάθε εξαρτήμαντα είναι οριζόμενος στη σειρά των "Βιτρώων" συναρμολόγησης. Απαριθμούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίρα για τη λειώναν των εξαρτήματων (2), ασπιτήμαντα ταΐνια, κολακήτημα ταΐνια και μονταλέντα για τη συγκράτηση των κολλαμένων μερανόμενων εξαρτήματων (3). Κοδιάρτες τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθηριστικό διάλιμνα και στεγώντας τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλαντα, ελέγχεται σε ταιριάζουν μεταξύ των εξαρτήματα. Επαλάψεις οικονομικού του καλδά. Απομακρύνεται από την επιφάνεια επικληλήσης, χρώμιο και βαφή. Βάφτε το μικρό εξαρτήματα, πριν αποκαρβύσουν στο πλαίσιο (4) (5). Αφήστε το στεγόνυσσον καλά το χρώματος και υπέρτα συνεχίζεται τη συναρμολόγηση. Κώψε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήστε το σε ζεύγος υπό την 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το ιστό μετα τη χρήση του πομποργάνου απογειών, και πάτε το μετα το πομποργάνο.

Read before you start

NB: OBS! Les noga igjenom monteringsanvisningene for summertøybyggen. Hver del er nummerert (1). Folg rekkefølgen på monteringsinstruksjonene. Nodvendig verktyk: Kolv og Flj for fjerning av grader deles (2), gummibind, tøye og klebskryper for å holde summen de enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i milde såtvann og le de løfteskriver, slik at fargen og blidene sitter borte. For å limmende må det kontrolleres om denne passer: Ta til lit. flm. Fjern kron og førgå på klebefletene. Mål de små delene da for å fernes fra rommen (4) (5). La forgane turke godt før summertøymonteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i vunnen vann i ca. 20 sekunder. Skyv oppover fra papiret på det merket stedet og trykk på med trekkipot.

P-ATENCIÓ: Antes de iniciar o montagem leia atentamente o manual de construcción. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequencia das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Fixa eixa para separar o rotores das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante o colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas usando solução fraca de detergente e secas os az, de forma que a dimensão de fato e as descazes tenham uma boa adesão. Antes de colorir, verificer se as peças encaixam; utilizar a cale com pequena quantidade. Eliminar o excedendo e a limpar das superficies se separarem. Não posar cale nas peças que ainda se encontram fixas no grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas: antes de retirá-las do grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois confirmar com a montagem. Corrar separadamente cada um des desenhos a mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decucular os motivos da papel e posicioná-los indicado e sacar com mani-crusto.

FI: Huom! Huonokokemus johtuu huulessiltaan esineen kokoonpanosta. Jokaisen osan nro numeroilla (1). Huomio olisen oikeaan esimerkkiin jäätyä. Tervittavat työkalut: Vaatii ja vesi esineen ylläpitäminen puressesta poistamiseen (2); kuminaulat, telineitä ja pyykkiteippiä yhteenimmettävien osien paikallistamiseksi (3). Puhdistaa muoviselle miedolle pesuvalosuolalle ja anna niiden kuivua itsestään. Itsetäytä, että minä ja siltäkäytetä tervittavat niillä parhaimmilla. Tarkasta ennen ilmostautua, että osat sopivat pidemmälle; levitä ilmoa sijustellimalla. Poista kruunat ja muut ilmostapalot. Muutaa piestet esaten ennen kuin irrotetaan pidemmille; levitä ilmoa sijustellimalla. Anna muolin kuivua kunnolla ennen kuin jatket kokoonpanoa. Lekkaan jatkona silirottava orkesterin irti ja upota lämpimän veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuivu paperin merkityltä kohdasta sumalle painamalla lippuväri kuivun joistia nopea vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумеро-

вана (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и ниппели для зачистки деталей (2); резиновая лента, kleйкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить из воздуха для того, чтобы краска и первоначальные картины лучше прилипли. Перед привлеканием проверить, подходит ли детали; kleй наносить экономно. Хром и краску удалять с поверхности склейивания. Небольшие детали покрывают перед тем, как они будут удалены из рамок (4). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переворотную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отогнуть от бумаги и приложить промокательной бумагой.

merowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych.

yapıştırılmış parçaların bir arada tutmak için yapıştırma bandı ve çamaşır mandalı (3). Plastik parçaların bir araya getirilmesi, herhangi bir teknolojiye dayanmadan kolayca yapılabilir.

yumuşak bir deltanı ile temizleyin, boyu ve çırkamaların da iyiyapışmışlığını, açık havañanı kontrol et. Yaptırılmışdan önce parçalırmayı uygunmadığını kontrol edin; yapanıç idareler bir sekolda sürün. Krom ve boyayı yapırtma yüzeylerinden temizleyin. Iskeletleri sökümeden önce, küçük parçaların boyanayı (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montajı devam edin. Her cikartma mofitlin tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcağı suya dardır. Mofit işlenmeye gelen her parça kafideki su ile yıkadıktan sonra bastırın.

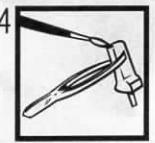
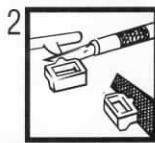
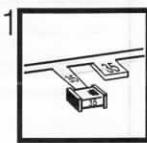
CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu dokladně pročítat. Každý že je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nôž a pilka k odstranení výroníků na dlech (2); průzvačka pásku, lepicí pásku a kolíky na pradlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické myšky vystříhnout v roztočku jemněho prácticho prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, ze území zajistění lepidlo přinášející barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkontrolouz, že díly jsou správně uspořádány. Chróm a barva na lepených plochách odstranit. Malý díly natřit před jejich odstráněním z rámů (4) (5). Barvy nechat dobré proschnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motív obtisku jednotlivě vyfotit a ponorit do tepky nouz do dobu přiblíženou 20 sekund. Motiv na označeném miístě z papíru odusmotnout a přitlačit pomocí stříracího papíru.

H. FICEM, FM: Katalogová číslo: 00000000000000000000000000000000

H. FIGELÉM: Az összesítés előtt az építészeti irányítótáblát állapítani kell. Mindegyik általános számmal láttak el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és rezelő

az alkátrészek megtartásához) (2), gunnizsalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összergazasított alkátrészek megtartásához). (3) A műanyag alkátrészeket lágy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levégein kell megszárítani, hogy a festékbevonat és a matricák jobban tapadjanak. A falragasztsás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkátrészek összehangolva-e, a ragasztóanyagokon kell felhordani. A körímet és festékek a ragasztsági felületekről ki kell távolítani. A kisérnémű alkátrészeket a keretből törént eltávolítás előtt be kell festeni (4). (5) A festékek hagyni kell jól megszáradni, az összeszárítást csak attól indulhat folytatni. minden matrica-motívumot ágyúvel kell kihúgni és ki. (6) Műszerbenre melen-

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečitaj upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potreboano orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepljivo in klukce za uvrstitev zaledjenih delov (3). Plastične dele občistiti z blagim deterdžentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in prerezki boljše prijeli. Pri lepljenju obvezno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati leplilo. Na površnah na katere nanašamo leplilo (4) lepači do odstranitri hram v barvi. Manjše dele prvo treba premazati s ptlem odčišem z ramami (4). Pustiti da se barva dobro posusijo, in šele potem nastavljati z sestavljanjem. Vsakij prečiščen posebno zrezeti in sestaviti v potrebujoče, (2) načine. Motiv na odrezanih mestih odčiši in lepači poenostavljeno v učinkovitost.



(Délai de traitement: 6 semaines), en joignant à votre courrier la notice de montage, le code EAN découpé sur la boîte, ainsi que votre ticket de caisse. Aucune demande ne sera prise en compte sans ces trois éléments.

Deze bouwdoos werd verschieden malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Bij klachten wendt u zich hoofdzakelijk tot uw winkelier: u wordt verzocht dan de bouwhandleiding, de uit de doos geknipselde EAN-streepjescode alsmede de kassabon mee te nemen.

bouwlandleiding, de uit de doos geklakte L&T-streeppjescode dienende de kassabon niet te nemen.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitten beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Bauteilen verwendet werden.

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sírvatene tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei successivi stadi di costruzione.

Huomio! seurauksia symboli, joita käytetään seuraavissa kokamisvaiheissa.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstegene som følger.

Proszę zwrócić uwagę na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.

Dana sonraki montaj basemakalarında kullanılaçak olan, aşağıdaki sembolella littleñ dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyük figyelembe.

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.

Neeem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfasen worden gebruikt.

Por favor, preste atención a los símbolos que seguirán pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.

Observeras: Nedanstående pictogram används i de följande arbetsmomenten.

Lag venligst merke til følgende symboler, som benyttes i de tiliggende byggfaser.

Показується, обратите внимание на следующие символы, которые используются в последующих оперативных сроках.

Порекомендуется присмотреться к первому изображению, то оно хранится впереди остальных символов.

Dajeje prosinac na dale uvedené symboly, ktoré se používajú v následujúcich konštrukčných stupňoch.

Произошло на ведущий символ, то он хранится впереди остальных символов.

Prosimte za Vašu pozornost na siedeče simbole ki se uporabljajo v naslednjih korakih gradbe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even later weken en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Prøf de møller i vann og aplicar o decalque

Immergente em agua e aplicar a decalcomanie

Blöd och lätt dekaler

Kostuta siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dyppe bildet i vann og sett det på

Переводимо картриджем намочить и нанести

Zmijękczyć kalkomanię w wodzie a następnie nakleić

Видалюєте та халюмінів ото веро і котоюбетелюте тην

Cikartmayı suda yumruktun ve koyun

Obtisk namocit ve vode a umistit

a matricát vizben beáztni és felhelyezni

Preskačite potopiti v vodo in zatem nanašti



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Ilmaan

Limes

Lim

Клейть

Przykleić

колядти

Yapıştırma

Lepeni

ragasztni

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmen

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Älä ilmaa

Skal IKKE limes

ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κολάτε

Yapıştmayın

Nelepít

nem szabad ragasztni

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Niet keuze

No engomar

Alternado

Facilitativo

Vaithitt

Vaihtoehtoisesti

Vaughitt

Vaughitt

На избор

Do wyboru

εναλλακτικά

Seçmeli

Volenteē

tetszés szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Numero di passaggi

Antal arbetsmoment

Tylvalaisen lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Antall arbeidstimer

Количество операций

Liczba operacji

οριόσης των εργασιών

İş sahafinin sayısı

Počet pracovních operací

a munkafolyamatok száma

Številka koraka montaze



Klarsteile

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpiear las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Genomsiktigna delarter

Läpinäkyvä osat

Glasskäre deler

Gjennomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezroczyste

-transparentní části

Şeffaf parçalar

Průzračné články

átlátszó alkatrészek

Delki ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimintaperiautti kuten viereisellä sivulla

Gjenta prosedyren for den motsatte siden

Gjenta prosedyren på den motsatte siden

Повторять таку ж операцію на противоположній стороні

Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwniejszej

πλαισίου άλλη στην άλλη πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zopakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Ist postopek ponoviti na suprotnej strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbilding van samengevoegde onderdelen

Ilustración de piezas ensambladas

Figura representando peças encaixadas

Ilustrazione delle parti assemblate

Bilden visar dalarna hoppsta

Kuva yhtenäiltäylestä osista

Illustrasjon viser de sammensatte delene

Ilustración, sammensatte dele

Иллюстрация смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Bildestriber parçalarnı gösteri

Zobrazení sestavených dílů

összehallott alkatrészek ábrája

Slikka slopljenega dela



Loch bohren

Make a hole

Faire un trou

Maak een gat

Practicar un taladro

Perfurar

Fare un foro

Borra hål

Poras reikä

Bor der hols

Bor hull

Просверлить отверстие

wywielić otwór

ovočiť trýmu

Deilik apri

Vyrtat diru

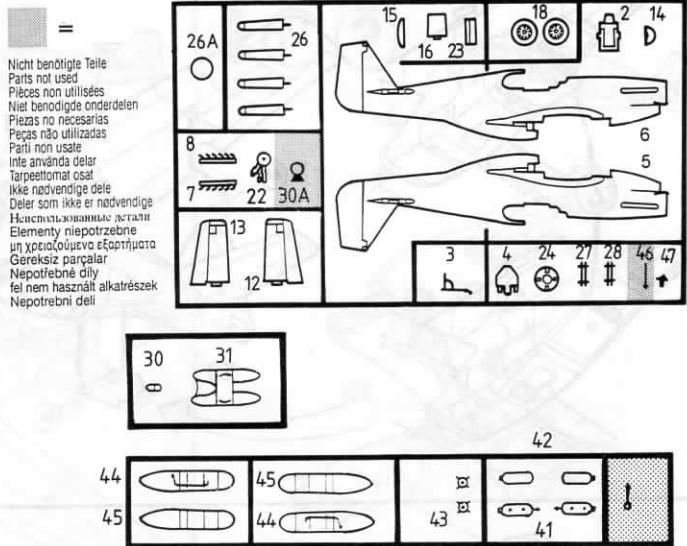
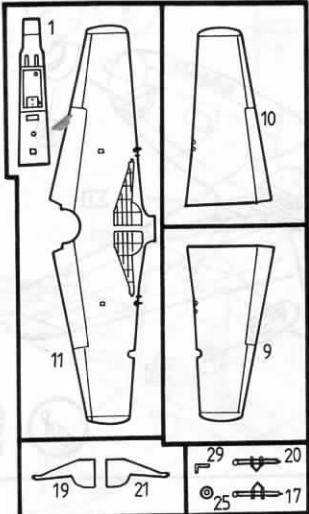
Iyukat fumi

Narediti lukinjo

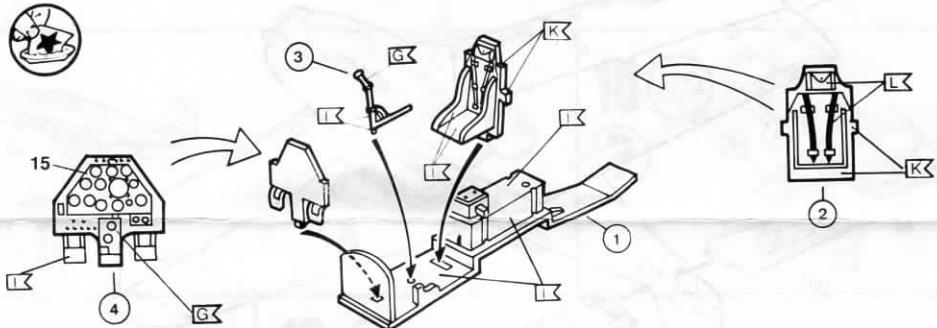
Benötigte Farben / Used Colors

Bentögéde Farben Required colours	Peintures nécessaires Benedigde kleuren	Pinturas necesarias Tintas necessárias	Colori necessari Användta färger	Tarvitvat värilt Du trenger følgende farger	Nödvändige färger Необходимые краски	Potrebitne kolory Απαραίτουμενα χρώματα	Gerekli renkler Potřebné barvy	Szükséges színek Potrebne barve
A	80 %	B	10 %	10 %		C	D	E
Dunkelgrün, matt 68	blaugrau, matt 79	+ grau, matt 57	+ seegrün, matt 48			grau, matt 57	weiß, matt 5	gelb, matt 15
Dark green, matt	grayish blue, matt	grey, matt	sea green, matt			grey, matt	white, matt	yellow, matt
Vert foncé, mat	gris-blanc, mat	gris, mat	vert d'eau, mat			gris, mat	blanc, mat	jaune, mat
Donkergruen, mat	blauwgroen, mat	grys, mat	zeegroen, mat			gris, mat	wit, mat	geel, mat
Vert oscuro, mate	gris azulado, mate	gris, mate	verde mar, mate			gris, mate	blanco, mate	amarillo, mate
Verde-oscuro, mate	cinzento azulado, fosco	cinzento, fosco	verde-mar, fosco			cinzento, fosco	amarelo, fosco	amarillo, opaco
Verde-sombra, opaco	grisgo bro, opaco	grigio, opaco	verde lago, opaco			grisgo, opaco	branco, opaco	grisgo, opaco
Mönkgrün, matt	blägrå, matt	grå, mat	havgrön, mat			grå, mat	vit, mat	gul, mat
Umwandgrün, matta	sininenharmaa, himmeeli	harmaa, himmeeli	merenneväri, himmeeli			harmaa, himmeeli	väikeninen, himmeeli	karminet, himmeeli
Markegran, matt	blägrå, mat	grå, mat	havgrön, mat			grå, mat	hvid, mat	gul, mat
Markigran, matt	blägrå, mat	grå, mat	sjøgrønn, mat			grå, mat	hvit, mat	gul, mat
Темно-зеленый, матовый	серо-коричневый, матовый	серый, матовый	морской зеленый, матовый			серый, матовый	белый, матовый	желтый, матовый
Ciemnozielony, matowy	siwy, matowy	szary, matowy	zielony morski, matowy			szary, matowy	biały, matowy	żółty, matowy
Продъно скъпоцвет, мат	украинскоцвет, мат	укри, мат	предно лъчурс, мат			укри, мат	бял, матов	китайски бял, мат
Koyu yeşil, mat	mavi gri, mat	gri, mat	gül yeşili, mat			gri, mat	beyaz, mat	sarı, mat
Sötétzöld, matt	modrászöld, matná	széda, matná	moszkvai zöld, matná			széda, matná	biały, matná	žltá, matná
Tmavozelená, matná	kékesszürke, matt	szürke, matt	tengerészöld, matt			szürke, matt	fehér, matt	sárga, mat
Temenezelena, brez leska	návin, svetl. mat.	svetl., mat.	moszkvai zöld, mat.			svetl., mat.	belá, mat.	rúmena, mat

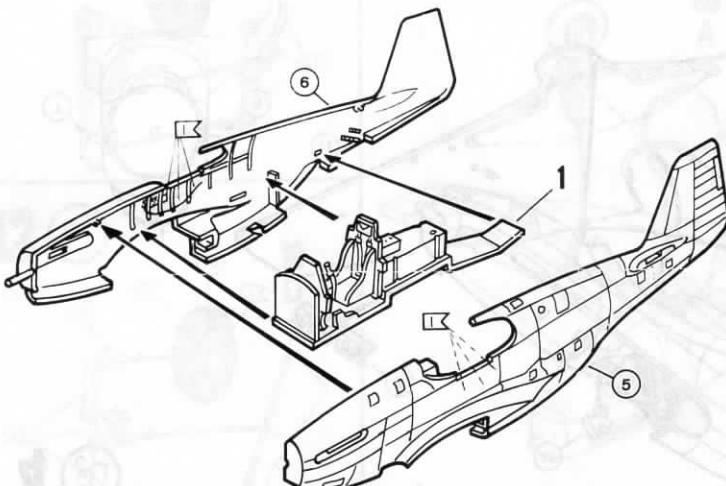
L	M
beige, matt 89	sand, matt 16
- beige, matt	sandy yellow, matt
- beige, mat	couleur de sable, mat
- beige, mat	zandkleur, mat
- beige, mate	arena, mate
- beige, fosco	aria, fosco
- beige, opaco	sabbia, opaco
- beige, matt	sand, matt
- beige, himmel	heksa, himmel
- beige, mat	sand, mat
- beige, matt	sand, matt
бежевый, матовый	песчаный, матовый
- bezowy, matowy	piaskowy, matowy
- жътъ, мат	хръсто дърво, мат
- bej, mat	kum rengi, mat
- béžová, matná	písková, matná
- bězs, matt	homoskelní, matt
béž (slonova kost), mat	pešek, mat



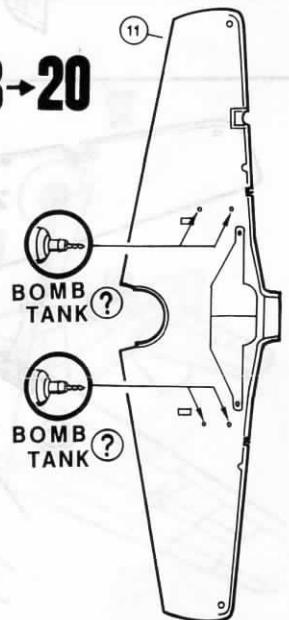
1

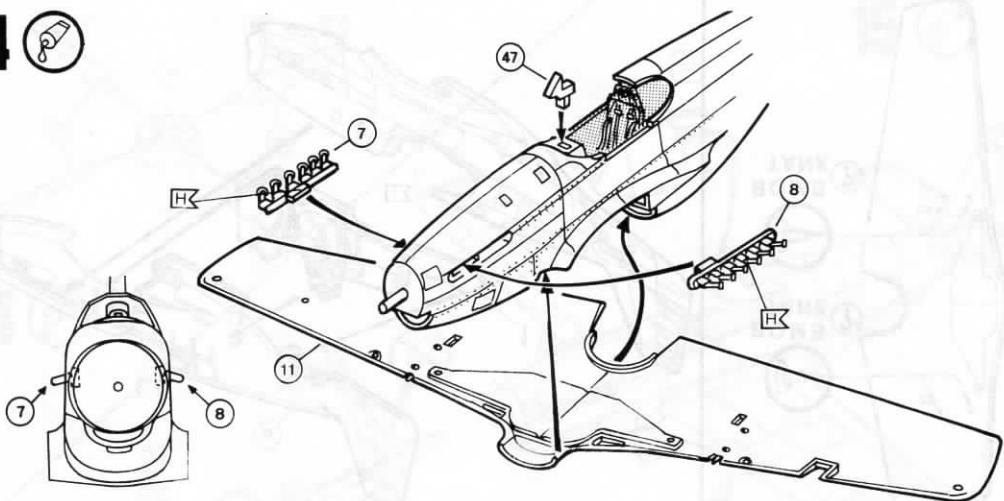
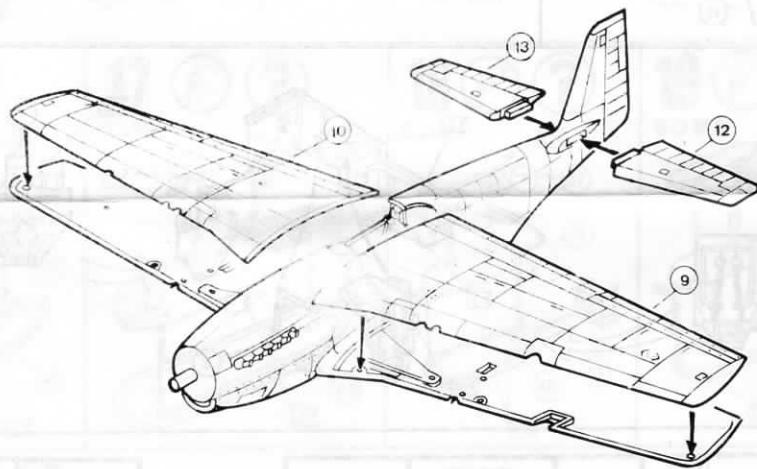
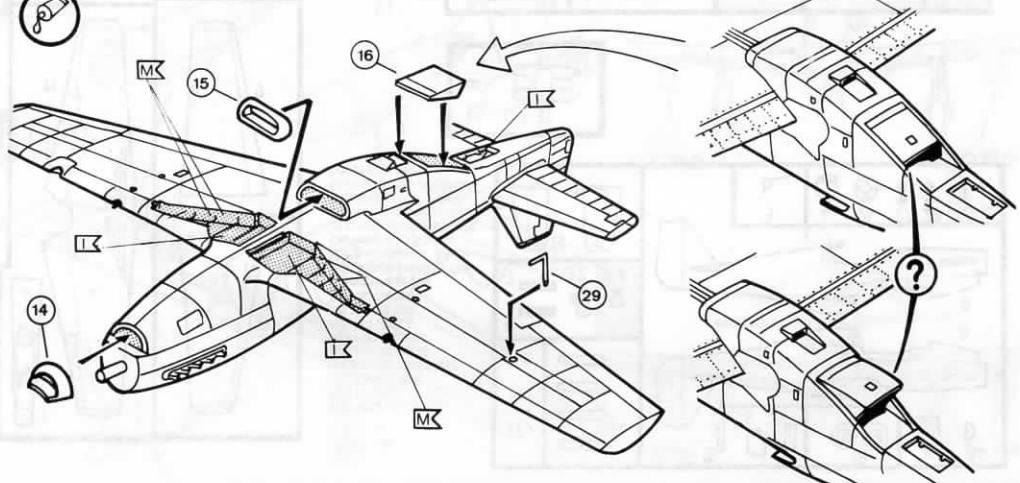


2

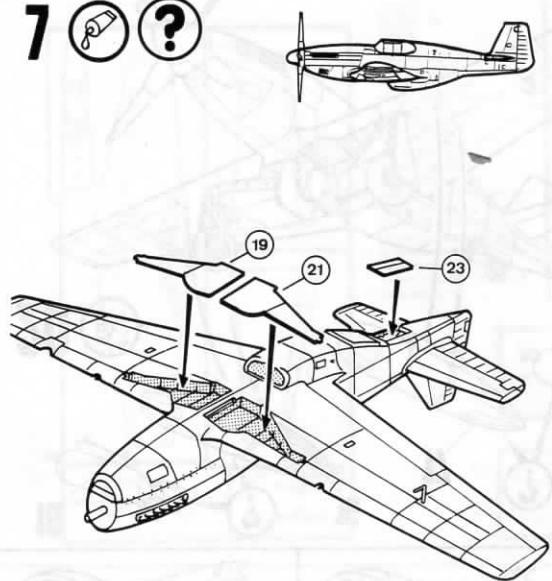


3→20

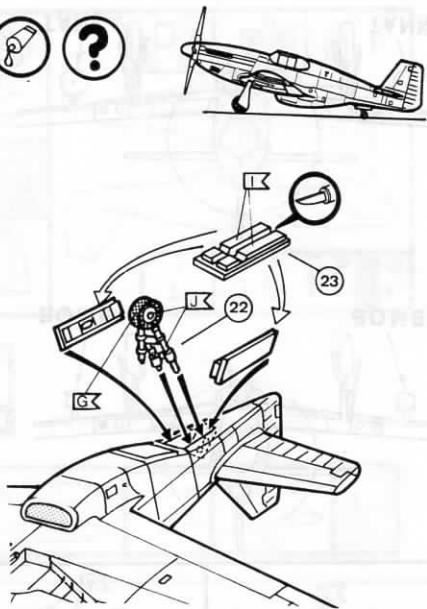


4**5****6**

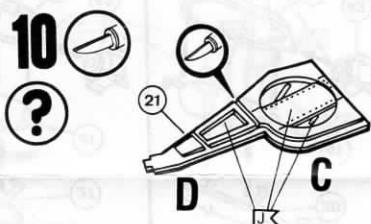
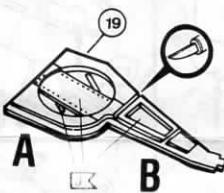
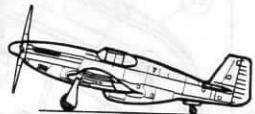
7 ? ?



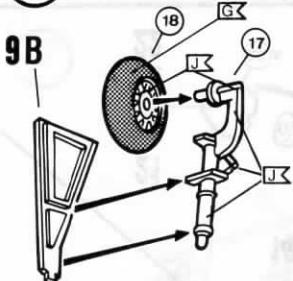
8 ? ?



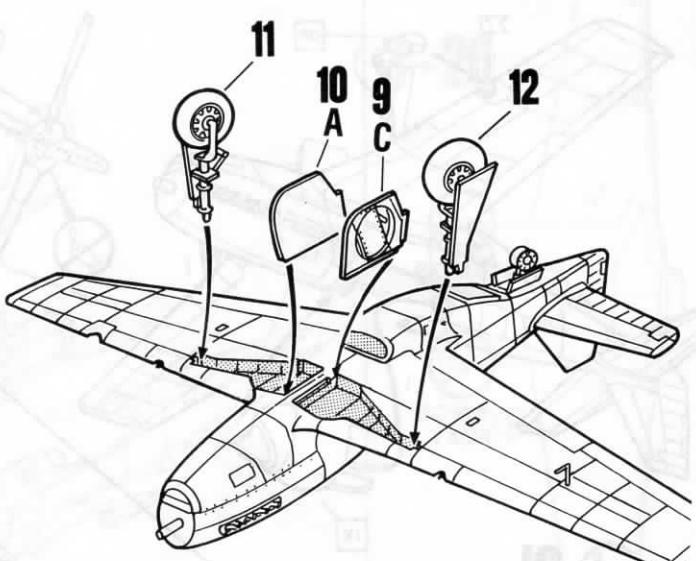
9 ? ?



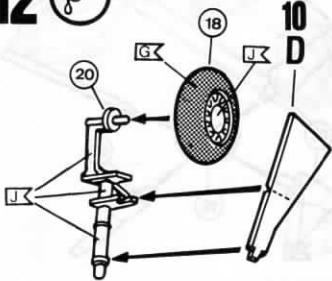
11 ?



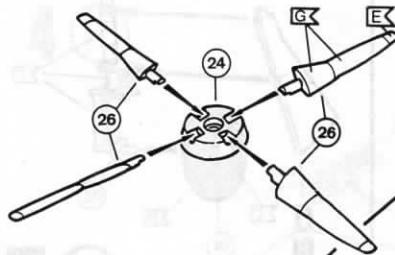
13 ?



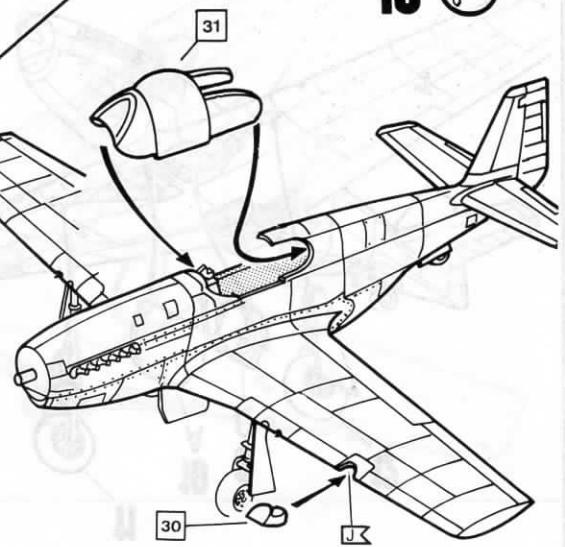
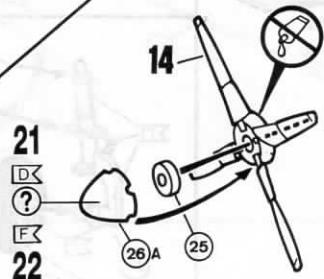
12 ?



15

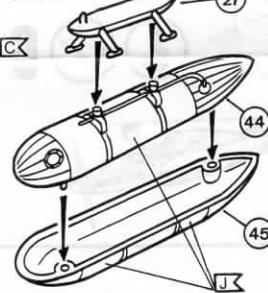


14



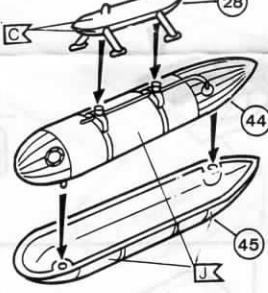
16

TANK



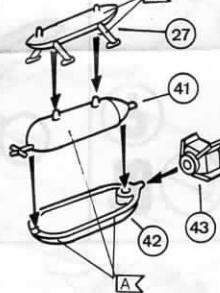
17

TANK



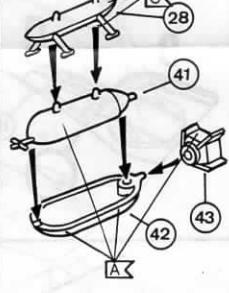
18

BOMB



19

BOMB

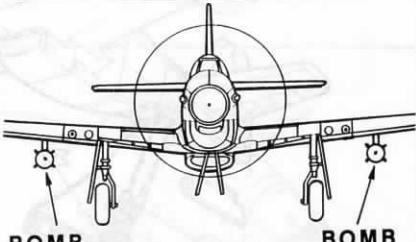


18

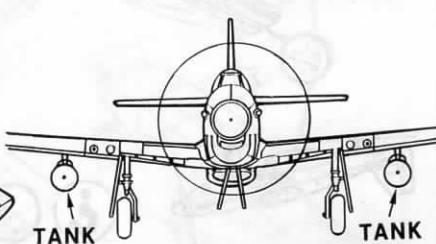
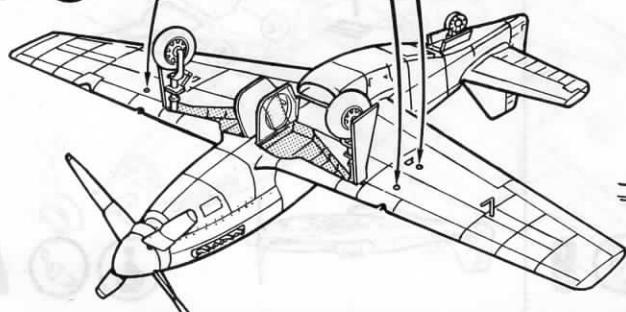
16

17

19



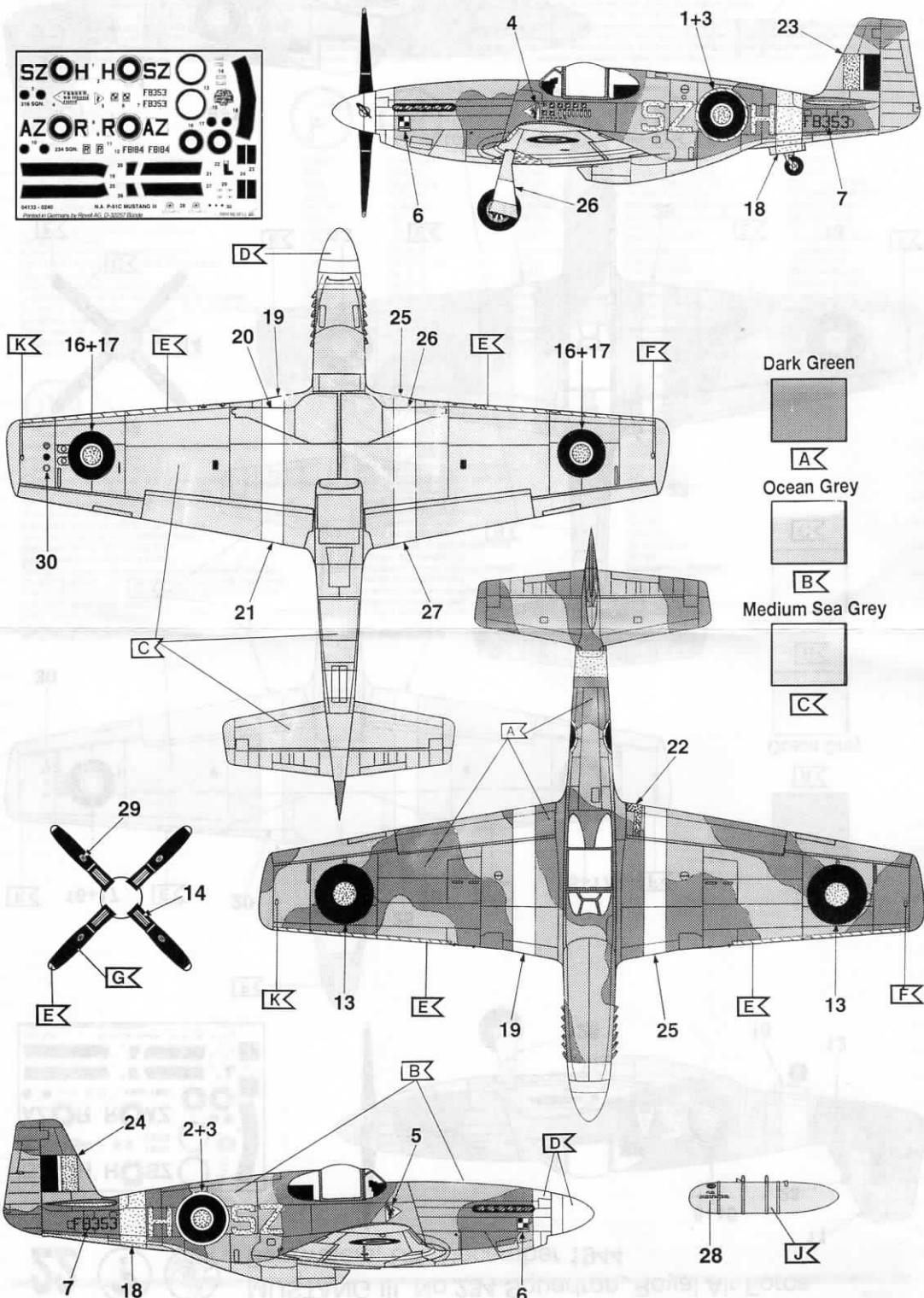
20



21



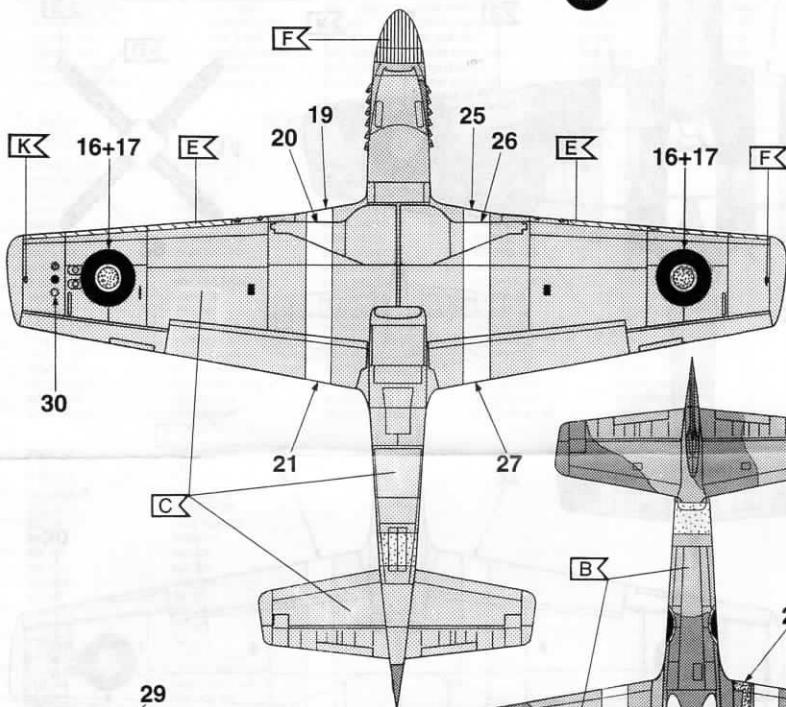
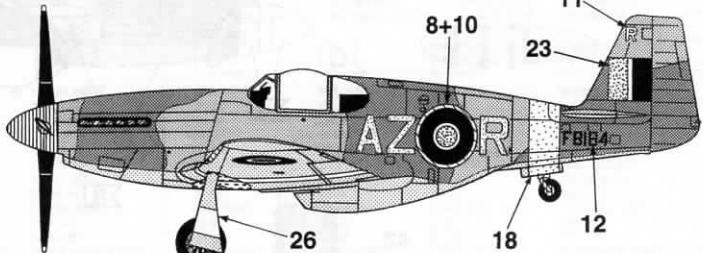
MUSTANG III, No.316 (Polish) Squadron, Royal Air Force,
Friston, UK, August 1944



22



MUSTANG III, No.234 Squadron, Royal Air Force,
Bentwaters, UK, December 1944



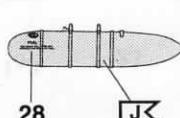
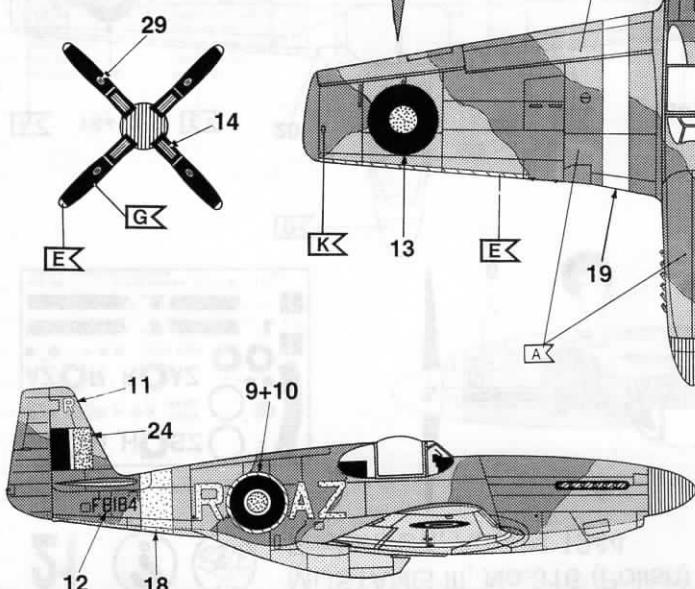
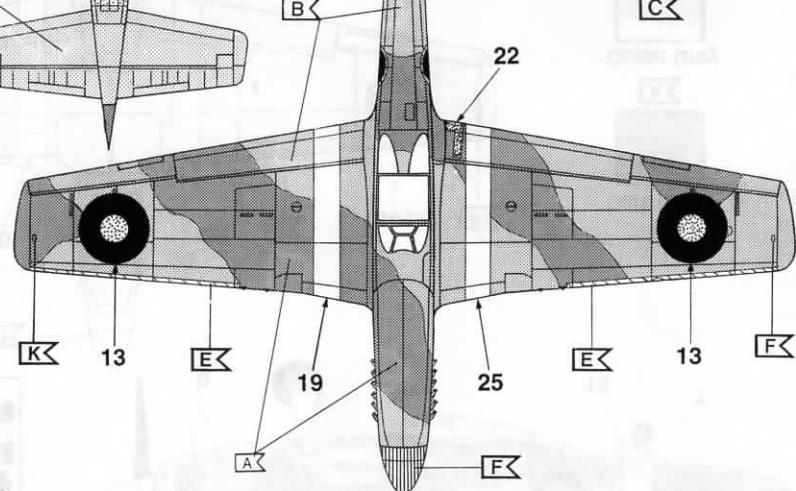
Dark Green



Ocean Grey

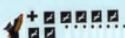


Medium Sea Grey



SZOH HOSZ

3
316 SQN.



4



5



6



7

FB353
FB353

AZOR ROAZ

10

234 SQN.

R R

11

FBI84 FBI84



14



13



18



16

17



15



23

22



24

21

20

19

25

26

28

29

30

• • •



04133 - 0240 Z

N.A. P-51B MUSTANG III

Printed in Italy by Revell AG, D-32257 Bünde

©1999 REVELL AG