



1/32 SCALE MODEL CONSTRUCTION KIT

1933 MG MAGNETTE K3

Regarded by some as the greatest MG ever produced, the K3 Magnette can claim for itself a secure and well deserved place in the history of British motor racing. In the early 1930s, with the international racing scene dominated by foreign cars (Bugattis, Maseratis, Alfa-Romeos) MG chief Cecil Kimber, decided to attack the 1,100 c.c. International Class 'G' with a new British car. He produced a design that retained the popular two-seater MG sports appearance and within six months the first car was ready. The K3 Magnette achieved its first notable success at the 1933 Mille Miglia when it finished first driven by Capt. George Eyston and Count Lurani. Success followed success and K3s attracted the great names of the racing world - Tazio Nuvolari who won the 1933 Ulster T.T. at an average speed of 78.65 m.p.h., Sir Tim Birkin of Bentley fame, Whitney Straight and 'Hammy' Hamilton.

The 1934 season saw further racing victories with K3s taking the first eight places at the Mannin Beg race in the Isle of Man and the first three places at the Coppa Acerbo Junior race in Italy (where Hamilton was clocked at 122.25 m.p.h. over a measured distance). The following year, the MG Car Co withdrew from competitive racing but Magnettes continued to reap victories during the remaining pre-war years and of the 33 K3s built many still survive.

Engine: Supercharged 1.087 c.c. 6-cylinder overhead camshaft developing 120 b.h.p. at 6,500 revs. Official max. speed 110 m.p.h. Wheelbase 7ft 10in, track 4ft
Airfix Products Ltd acknowledge the kind assistance of Mr Syd Beer during the preparation of this kit

Considérée par certains comme la meilleure MG jamais construite, la K3 Magnette peut se vanter d'avoir acquis une place sûre et bien méritée dans l'histoire des courses automobiles britanniques. Au début des années 1930, alors que la scène internationale des courses automobiles était dominée par les voitures étrangères (Bugatti, Maserati, Alfa-Romeo), le directeur de MG, Mr. Cecil Kimber, décida de s'attaquer à la International Class 'G' des 1.100 c.c. avec une nouvelle voiture britannique. Il créa un modèle qui conservait la forme bien connue de la MG sport à deux places, et, six mois plus tard, la première voiture était prête. La K3 Magnette obtint son premier grand succès en 1933 lorsque, pilotée par le Capitaine George Eyston et par le Comte Lurani, elle termina première aux Mille Milles. Les succès succédèrent aux succès et la K3 attira les grands noms du sport automobile. Tazio Nuvolari qui gagna la Ulster T.T. de 1933 à une vitesse moyenne de 126 5 km/h, Sir Tim Birkin rendu célèbre par Bentley, Whitney Straight et 'Hammy' Hamilton.

La saison 1934 apporta de nouvelles victoires aux K3 lorsque celles-ci prirent les huit premières places à la course Mannin Beg à l'île de Man et les trois premières à la course Coppa Acerbo Junior en Italie (où Hamilton fut chronométré à 122 9 km/h sur une distance déterminée). L'année suivante, la Société des Automobiles MG se retira des compétitions automobiles mais les Magnettes continuèrent à remporter des victoires pendant les dernières années de l'avant-guerre et sur les 33 K3 construites, nombreuses sont celles qui ont, jusqu'à ce jour, survécu.

Moteur: Suralimenté, 1.087 c.c., 6 cylindres, arbre à cames en tête développant 122 chevaux aux freins à 6.500 tours. Vitesse maximale officielle 177 km/h. Empattement 2 39m, écartement 1 22m.
Airfix Products Ltd remercie Mr Syd Beer pour sa précieuse collaboration lors de la préparation de cette maquette.

Bei vielen Rennsportfreunden gilt der K3 Magnette nicht nur als der beste, je gebaute MG-Wagen, er erwarb sich darüber hinaus einen hervorragenden, sicheren Platz in der britischen Automobil-Rennsportgeschichte. Zu Beginn der Dreißiger Jahre dominierten auf der internationalen Rennsportszene hauptsächlich ausländische Fabrikate, wie z.B. Bugatti, Maserati, Alfa-Romeo etc. MG-Chef Cecil Kimber beschloß daher, die internationale G-Klasse mit 1.100 ccm mit einem neuen englischen Wagen anzugreifen. Er baute ein Fahrzeug, daß die populäre, britische Zweisitzerführung der MG-Sportwagen beibehielt. Binnen sechs Monaten war dieses Auto fertig. Ihren ersten, bemerkenswerten Erfolg errang die K3 Magnette auf der Mille Miglia 1933. Captain George Eyston und Graf Lurani belegten dabei den ersten Platz. Danach folgte Sieg auf Sieg. Große Namen zog der K3 an, so Tazio Nuvolari, der die Tourist Trophy in Ulster 1933 mit einem Stundenschnitt von rund 126,5 kmh gewann, und andere bekannte Fahrer wie Sir Tim Birkin (von Bentley her bekannt), Whitney

Straight und 'Hammy' Hamilton
Für die K3-Autos brachte die Saison 1934 weitere große Siege: die ersten acht Plätze im Mannin Beg Rennen auf der Isle of Man und die ersten drei Ränge in der Coppa Acerbo Junior in Italien, wo Hamilton über die Mitteldistanz mit 122 9 kmh gestoppt wurde. Im Jahr darauf zog sich MG vom Automobilrennsport zurück, wenngleich die K3 Magnetten in den bis zum Kriegsbeginn verbleibenden Jahren weiter von Sieg zu Sieg fuhren. Von den 33 gebauten K3 sind heute noch etliche erhalten.
Triebwerk: Sechszylinder-Kompressormotor von 1.087 ccm, mit oben liegenden Nockenwellen und 122 PS bei 6 500 U/Min. Offiziell angegebene Spitze: 177 kmh, Radstand 2,39 m, Spur 1,22 m.
Modellvorbereitung mit freundlicher Unterstützung von Mr. Syd Beer.

GENERAL INSTRUCTIONS

It is recommended that exploded views are studied and assembly practised before cementing together. Note, small parts are best painted before assembly. Parts should be as drawn and any moulded tabs adhering to parts removed before assembly. All parts are numbered, assemble in sequence.

Use of tweezers is recommended for handling small parts.

INSTRUCTIONS GENERALES

Il est recommandé d'étudier avec soin les dessins et de s'exercer au montage avant de coller les pièces. On peint plus facilement les petites pièces avant de les assembler. Les pièces doivent coïncider avec les dessins et on doit séparer les supports des pièces avant d'assembler celles-ci. Toutes les pièces sont numérotées et doivent être montées en ordre.

Utiliser une pince à épiler pour manipuler les petites pièces.

ALLGEMEINE BAUTIPS

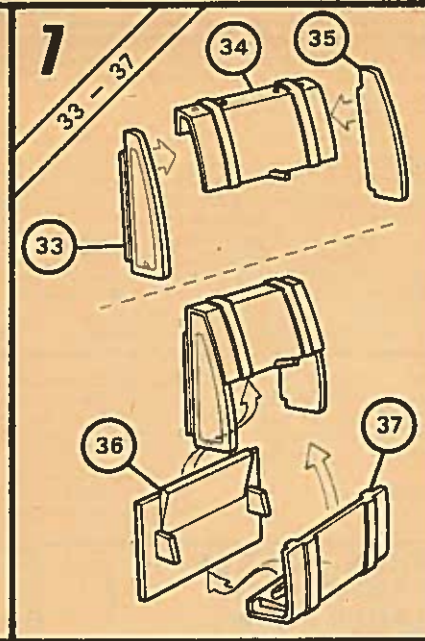
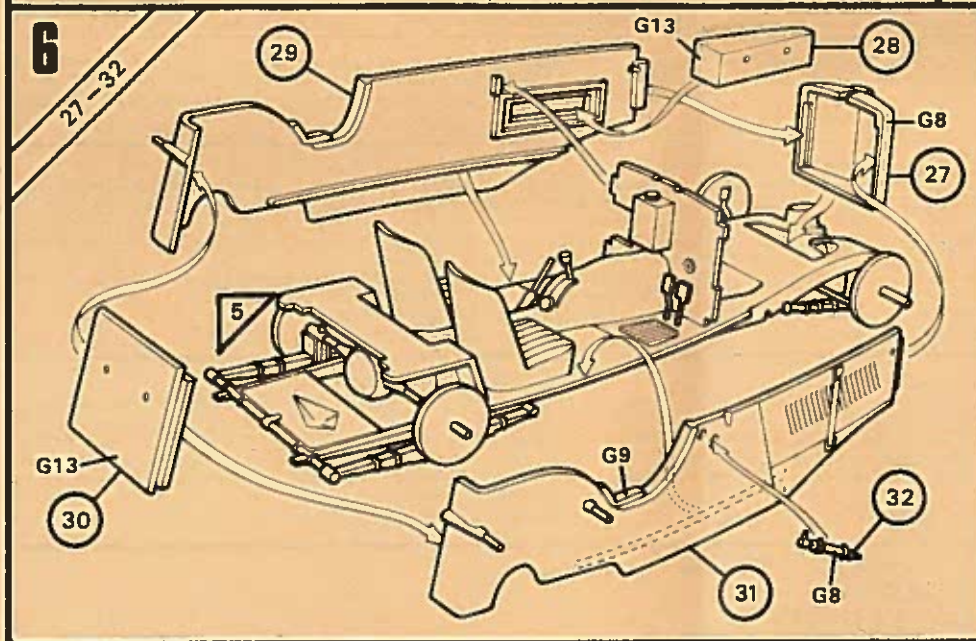
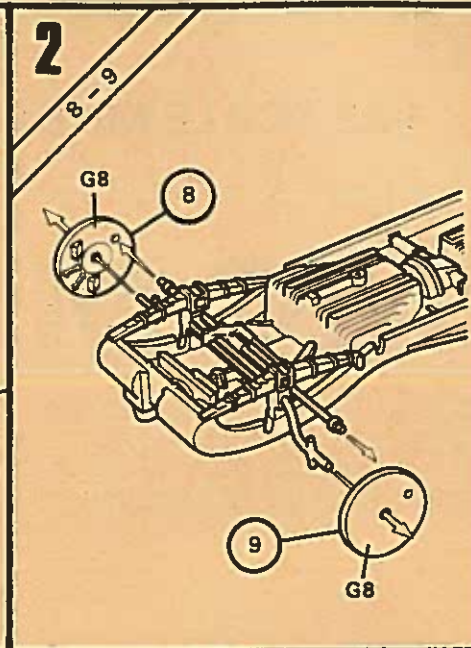
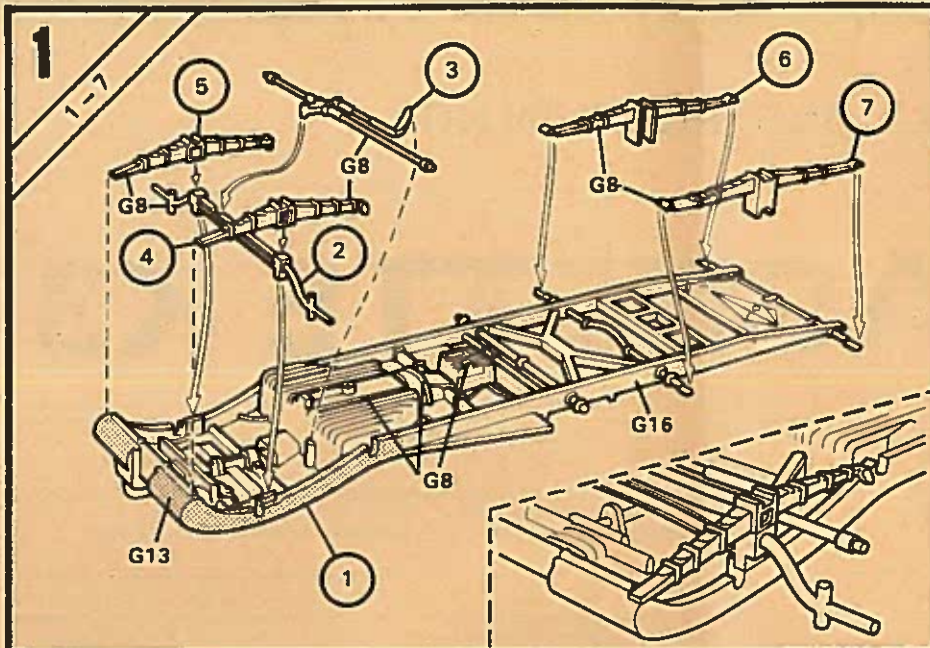
Anordnung und Vollständigkeit aller Bauteile nach Anleitung, Abbildungen und Deckelbild überprüfen. Vor Bemalung und Montage Gussgrate entfernen und Teilepassung ungeleimt probieren. Nur nächstbenötigte Teile von Gussrippen lösen bzw. Sichtbeutel entnehmen. Baufolge entspricht der Teilnummerierung. Einbauteile vorab bemalen.

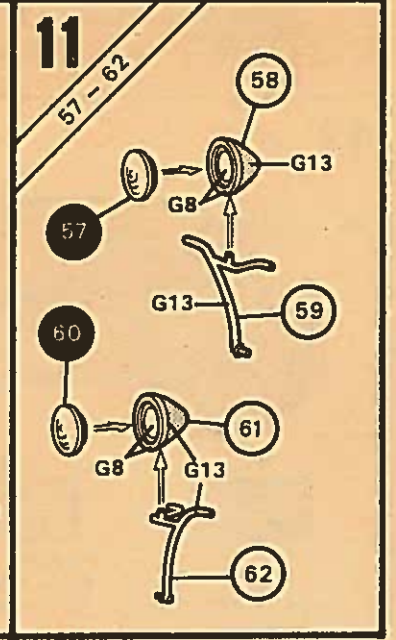
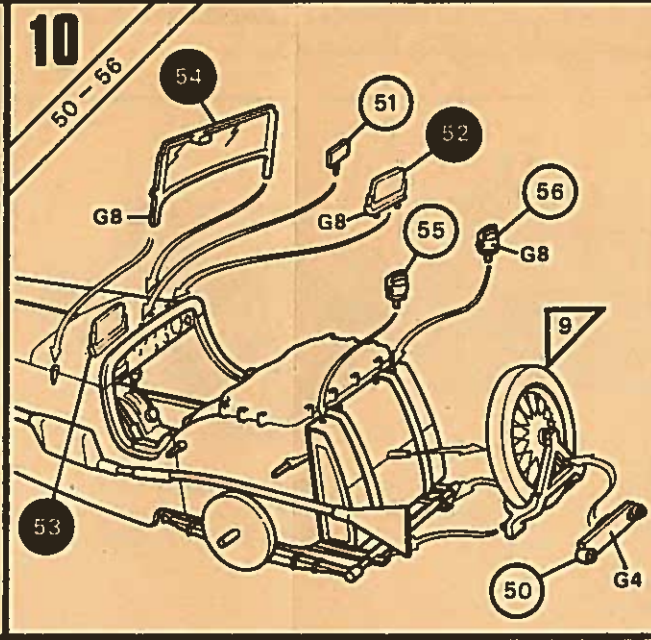
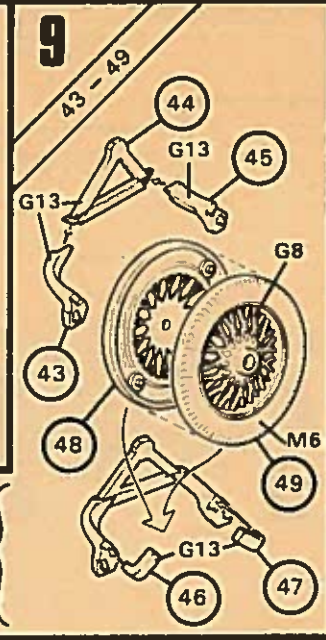
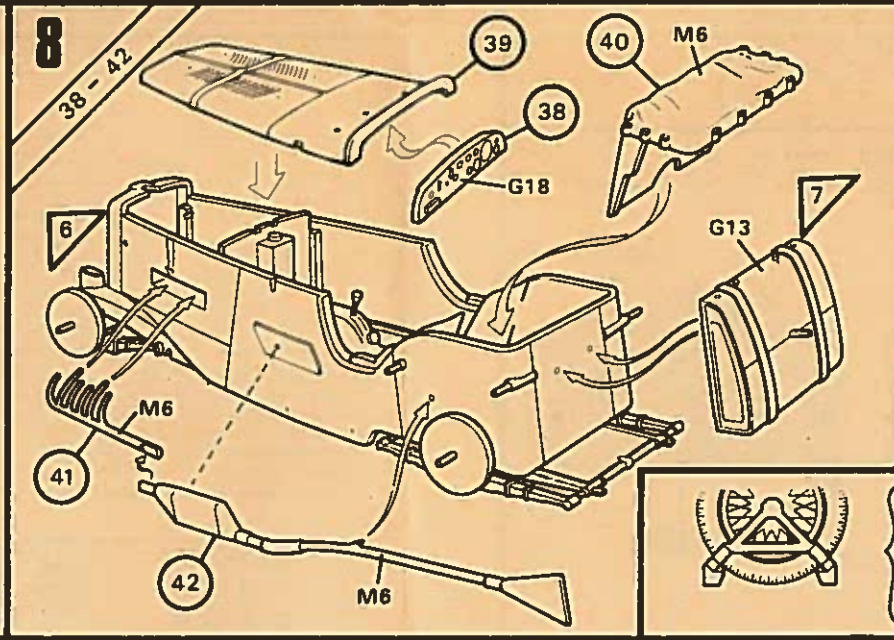
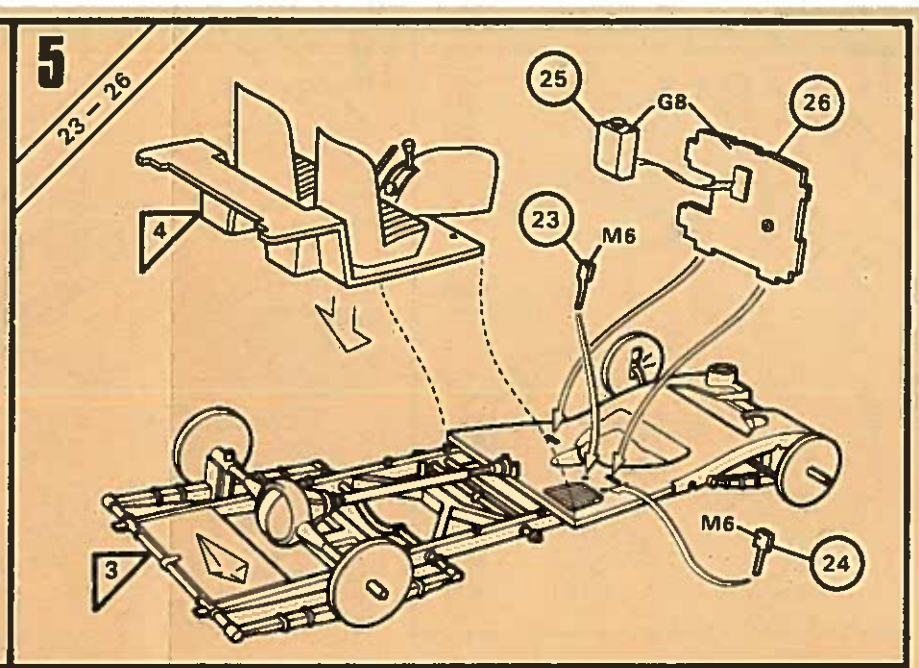
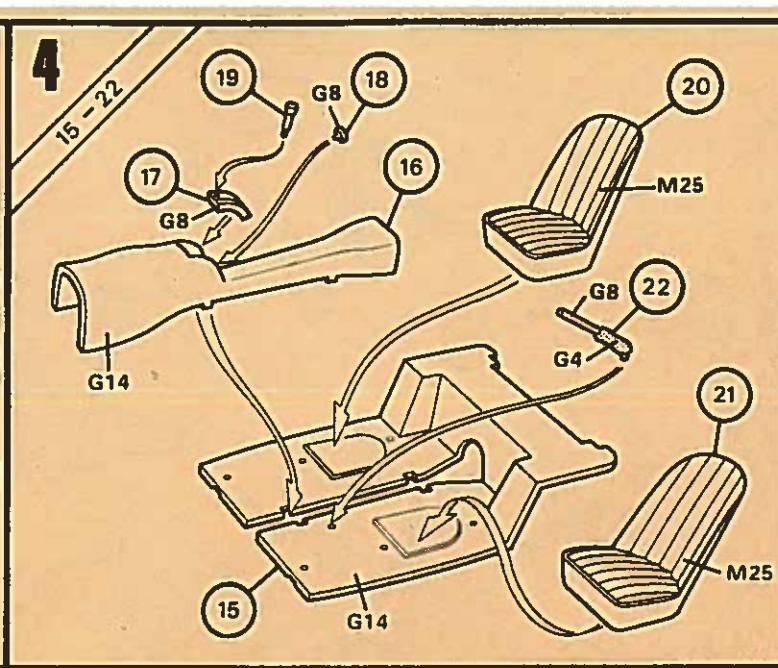
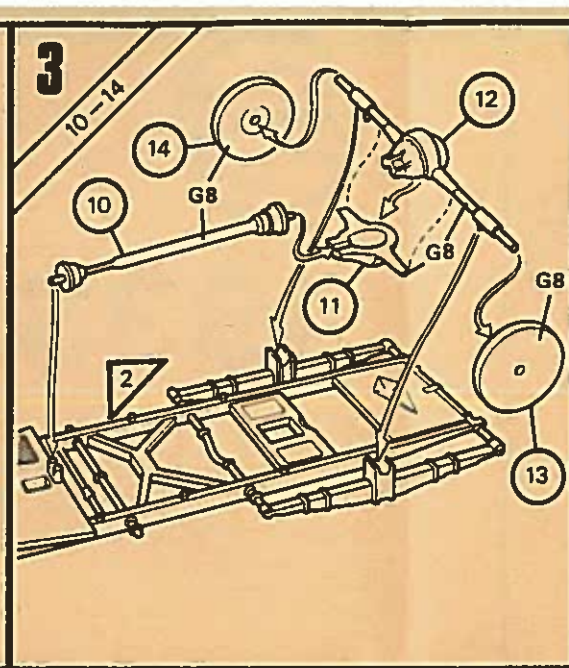
Für kleinteile Pinzette verwenden.

○ CEMENT
COLLE
KLEBEN

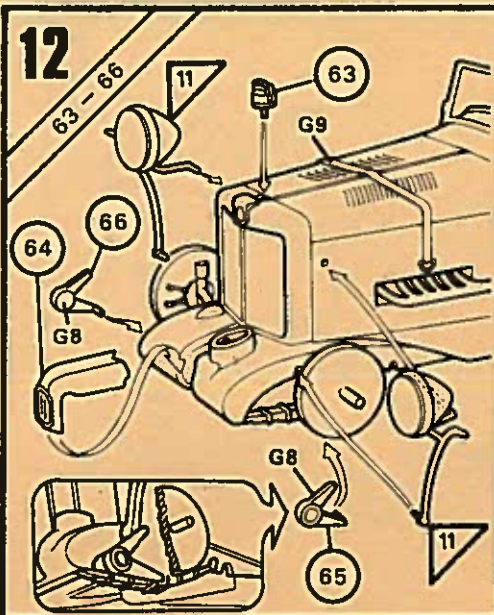
● TRANSPARENCY
TRANSPARENT
KLARSICHTTEIL

△ ASSEMBLED SECTION
ASSEMBLAGE
BAUABSCHNITT

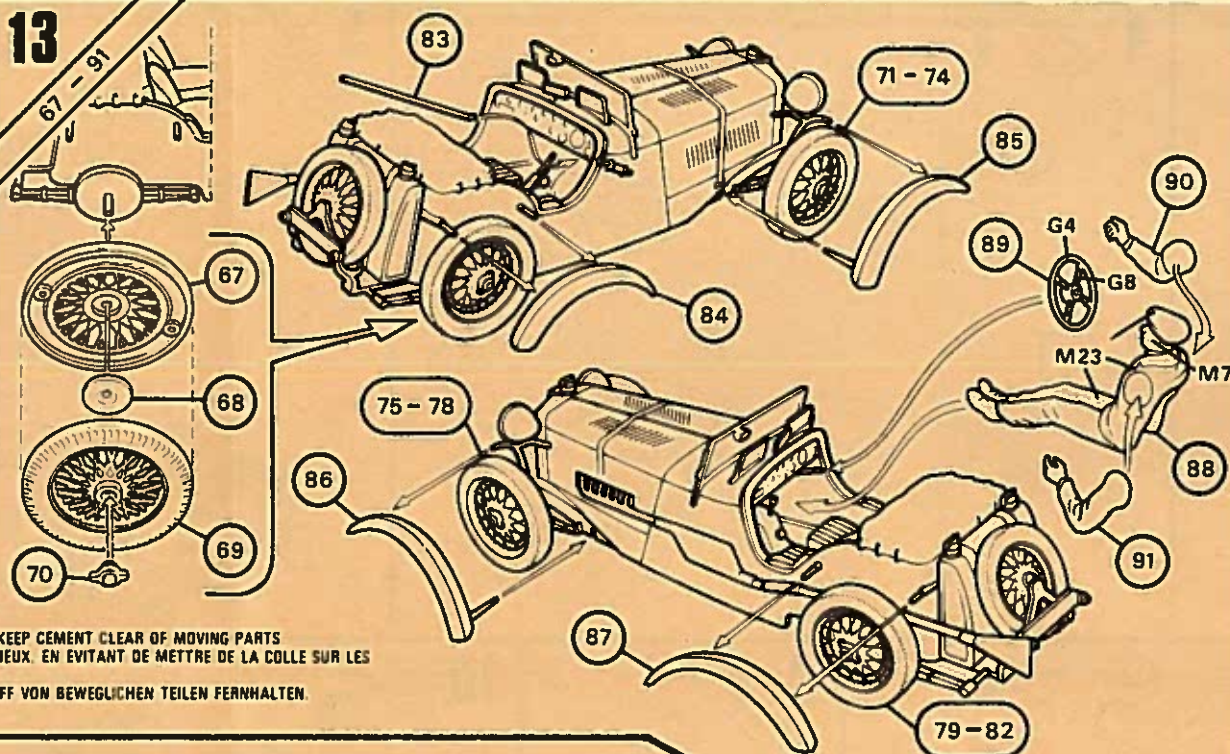




12

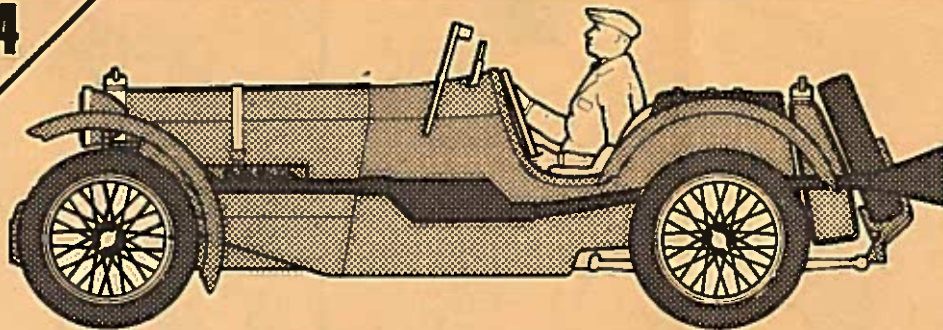


13



CEMENT WHEEL BUSHES Nos - 68, 72, 76 & 80 TO AXLES. KEEP CEMENT CLEAR OF MOVING PARTS
 COLLER LES BAGUES DE ROUE Nos 68, 72, 76 et 80 AUX ESSIEUX. EN EVITANT DE METTRE DE LA COLLE SUR LES PARTIES MOBILES.
 LAUFBUCHSEN 68, 72, 76 & 80 AN ACHSE KLEBEN. KLEBSTOFF VON BEWEGLICHEN TEILEN FERNHALTEN.

14



M6
 BLACK
 NOIR
 SCHWARZ



G13
 OXFORD BLUE
 BLEU OXFORD
 OXFORDBLAU

USE IN CONJUNCTION WITH BOX ARTWORK
 UTILISER EN SUIVANT L' ILLUSTRATION SUR LA BOÎTE
 IN VERBINDUNG MIT DEM DECKELBILD BEACHTEN

PAINT NOS. REQUIRED: M6 M7 M23 M25 G4 G8 G9
 G13 G14 G16 G18 (NOT INCLUDED)

